

音乐厅座椅 礼堂座椅 贵宾椅 河北帅康座椅

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 音乐厅座椅 礼堂座椅 贵宾椅 河北帅康座椅 |
| 公司名称 | 河北帅康座椅有限公司北京分公司（销售部） |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:康迪 材质:其他 可否旋转:不可以 |
| 公司地址 | 中国 北京市顺义区 北京市顺义区马坡镇花园小区一区21号楼 |
| 联系电话 | 86 010 69403769 13264007981 |

产品详情

| | | | |
|------|-----|------|----------|
| 品牌 | 康迪 | 材质 | 其他 |
| 可否旋转 | 不可以 | 型号 | MC1-5694 |
| 可否定做 | 可以 | 可否折叠 | 不可以 |
| 贸易属性 | 内贸 | 适用场合 | 办公 |
| 产品类别 | 其他 | | |

名称：mc1-5694

详细信息

座椅结构、性能及材料要求

型号：mc1-5694

一、主要技术参数如下表。

| | | | |
|----|------|-------|---------|
| 椅高 | 97cm | 排椅中心距 | 55cm |
| 座高 | 45cm | 排距离要求 | 不小于90cm |

| | | | |
|------|--------|--------|---------------------|
| 扶手高 | 60cm | 椅座承重 | 大于等于150 kg |
| 最小长度 | 50cm | 泡沫密度 | 40kg/m ³ |
| 最大长度 | 68cm | 椅座翻转次数 | 大于等于10万次 |
| 座深 | 45.5cm | 净宽 | 48cm |

二、座椅结构：

本型号座椅由木制扶手、靠背、座位（含木封壳、面料、座位钢结构骨架、聚氨脂泡沫）连接翻转机构组成。

三、性能特点：

1、扶手、背壳、座壳是由木制多层板、高频压制成型，表皮为榉木皮，外涂高频聚脂打磨漆，造型优美、高雅，由于采用高频压制而成，长期使用不开裂且具有较好的防潮功能。腿部为矩形管，冲压地肢焊接而成。其中在脚采用隐蔽技术，重力设计，固定螺栓隐藏在脚板内部，外封地脚帽，无积尘。

2、靠背芯为优质高回弹聚氨脂发泡材料采用冷熟化工艺一次模塑成型，其造型是根据人体功能学原理设计，座感舒适久坐不疲劳。

座位软芯为优质高回弹聚氨脂发泡材料与钢结构骨架（骨架内置“s”型弹簧），采用冷熟化工艺一次模塑成型。

背衬板为多层板模压成型。

面料为优质腈纶（涤纶）混纺高级装饰面料，人工缝制粘在泡沫上，外观平整，不起皱。

面料颜色、品种根据用户选择，并可做阻燃处理，其阻燃性能按着gb/t5453-97方法检验。各项性能指标均可达到gb-5022-95建筑装饰设计防火规范中装饰织物燃烧性能b1级标准。

3、座位钢结构骨架为优质材料型钢和钢板，冲压件采用二氧化碳保护焊接而成，并配有“s”型弹簧增加座位弹性舒适度。4、上扶手为实木榉木扶手，造型美观和精细打磨喷漆更显高雅。

5、座轴为45#优质钢精制，轴支架为尼龙66注塑件，轴套为优质工程聚丙烯制作。

6、椅座翻转为自重翻转，配重经过精细测算试验后确定，翻转灵活，无燥音，免维修。

7、所有紧固件（螺栓、螺母、垫高）均采用国标件表面镀锌式或煮黑处理，有较强的防腐能力。

8、mc1-5694主要材料及产地：

| 序号 | 名称 | 材料（型号） | 产地 |
|----|-----|---------------------|--------------|
| 1 | 扶手 | 高频压制木质多层板（榉木）4cm厚 | 河北立发曲木板厂 |
| 2 | 背封壳 | 高频压制木质多层板（榉木）1.7cm厚 | 河北立发曲木板厂 |
| 3 | 座封壳 | 高频压制木质多层板（榉木）1.4cm厚 | 河北立发曲木板厂 |
| 4 | 背衬板 | 木质多层板压制成型 | 河北立发曲木板厂 |
| 5 | 上扶手 | 实木榉木扶手 | 本公司 |
| 6 | 面料 | 腈纶混纺（kdq面料）阻燃达b1级标准 | 台湾福基织造股份有限公司 |

| | | | |
|----|---------|---------------------------------------|----------------|
| 7 | 背、座海绵材料 | 优质聚氨脂发泡材料（模塑成型） | 大庆石化 |
| 8 | 座骨架 | “s”弹簧，碳素弹簧钢丝 ϕ 3.2mm，2mm厚a级钢板冲压件 | 邯鄲钢铁公司，钢材为本公司。 |
| 9 | 座轴 | ϕ 15、45#圆钢 | 唐山钢铁集团公司 |
| 10 | 轴架、轴套 | 尼龙66注塑件 | 本公司 |
| 11 | 钢材 | 40 \times 80 \times 1.5矩形管 | 首钢 |

名称：mc1-5694

详细信息

座椅结构、性能及材料要求

型号：mc1-5694

一、主要技术参数如下表。

| | | | |
|------|--------|--------|---------------------|
| 椅高 | 97cm | 排椅中心距 | 55cm |
| 座高 | 45cm | 排距离要求 | 不小于90cm |
| 扶手高 | 60cm | 椅座承重 | 大于等于150 kg |
| 最小长度 | 50cm | 泡沫密度 | 40kg/m ³ |
| 最大长度 | 68cm | 椅座翻转次数 | 大于等于10万次 |
| 座深 | 45.5cm | 净宽 | 48cm |

二、座椅结构：

本型号座椅由木制扶手、靠背、座位（含木封壳、面料、座位钢结构骨架、聚氨脂泡沫）连接翻转机构组成。

三、性能特点：

1、扶手、背壳、座壳是由木制多层板、高频压制成型，表皮为榉木皮，外涂高频聚脂打磨漆，造型优美、高雅，由于采用高频压制而成，长期使用不开裂且具有较好的防潮功能。腿部为矩形管，冲压地肢焊接而成。其中在脚采用隐蔽技术，重力设计，固定螺栓隐藏在脚板内部，外封地脚帽，无积尘。

2、靠背芯为优质高回弹聚氨脂发泡材料采用冷熟化工艺一次模塑成型，其造型是根据人体功能学原理设计，座感舒适久坐不疲劳。

座位软芯为优质高回弹聚氨脂发泡材料与钢结构骨架（骨架内置“s”型弹簧），采用冷熟化工艺一次模塑成型。

背衬板为多层板模压成型。

面料为优质腈纶（涤纶）混纺高级装饰面料，人工缝制粘在泡沫上，外观平整，不起皱。

面料颜色、品种根据用户选择，并可做阻燃处理，其阻燃性能按着gb/t5453-97方法检验。各项性能指标均可达到gb-5022-95建筑装修设计防火规范中装饰织物燃烧性能b1级标准。

3、座位钢结构骨架为优质材料型钢和钢板，冲压件采用二氧化碳保护焊接而成，并配有“s”型弹簧增加座位弹性舒适度。4、上扶手为实木榉木扶手，造型美观和精细打磨喷漆更显高雅。

5、座轴为45#优质钢精制，轴支架为尼龙66注塑件，轴套为优质工程聚丙烯制作。

6、椅座翻转为自重翻转，配重经过精细测算试验后确定，翻转灵活，无噪音，免维修。

7、所有紧固件（螺栓、螺母、垫高）均采用国标件表面镀锌式或煮黑处理，有较强的防腐能力。

8、mc1-5694主要材料及产地：

| 序号 | 名称 | 材料（型号） | 产地 |
|----|---------|---------------------------------------|----------------------|
| 1 | 扶手 | 高频压制木质多层板（榉木）4cm厚 | 河北立发曲木板厂 |
| 2 | 背封壳 | 高频压制木质多层板（榉木）1.7cm厚 | 河北立发曲木板厂 |
| 3 | 座封壳 | 高频压制木质多层板（榉木）1.4cm厚 | 河北立发曲木板厂 |
| 4 | 背衬板 | 木质多层板压制成型 | 河北立发曲木板厂 |
| 5 | 上扶手 | 实木榉木扶手 | 本公司 |
| 6 | 面料 | 腈纶混纺（kdq面料）阻燃达b1级标准 | 台湾福基织造股份有限公 |
| 7 | 背、座海绵材料 | 优质聚氨脂发泡材料（模塑成型） | 大庆石化 |
| 8 | 座骨架 | “s”弹簧，碳素弹簧钢丝 ϕ 3.2mm，2mm厚a级钢板冲压件 | 邯鄲钢铁公司，钢材为邯 为本公司。 |
| 9 | 座轴 | ϕ 15、45#圆钢 | 唐山钢铁集团公司 |
| 10 | 轴架、轴套 | 尼龙66注塑件 | 本公司 |
| 11 | 钢材 | 40 \times 80 \times 1.5矩形管 | 首钢 |

名称：mc1-5694

详细信息

座椅结构、性能及材料要求

型号：mc1-5694

一、主要技术参数如下表。

| | | | |
|------|--------|--------|---------------------|
| 椅高 | 97cm | 排椅中心距 | 55cm |
| 座高 | 45cm | 排距要求 | 不小于90cm |
| 扶手高 | 60cm | 椅座承重 | 大于等于150 kg |
| 最小长度 | 50cm | 泡沫密度 | 40kg/m ³ |
| 最大长度 | 68cm | 椅座翻转次数 | 大于等于10万次 |
| 座深 | 45.5cm | 净宽 | 48cm |

二、座椅结构：

本型号座椅由木制扶手、靠背、座位（含木封壳、面料、座位钢结构骨架、聚氨脂泡沫）连接翻转机构组成。

三、性能特点：

1、扶手、背壳、座壳是由木制多层板、高频压制成型，表皮为榉木皮，外涂高频聚脂打磨漆，造型优美、高雅，由于采用高频压制成型，长期使用不开裂且具有较好的防潮功能。腿部为矩形管，冲压地肢焊接而成。其中在脚采用隐蔽技术，重力设计，固定螺栓隐藏在脚板内部，外封地脚帽，无积尘。

2、靠背芯为优质高回弹聚氨脂发泡材料采用冷熟化工艺一次模塑成型，其造型是根据人体功能学原理设计，座感舒适久坐不疲劳。

座位软芯为优质高回弹聚氨脂发泡材料与钢结构骨架（骨架内置“s”型弹簧），采用冷熟化工艺一次模塑成型。

背衬板为多层板模压成型。

面料为优质腈纶（涤纶）混纺高级装饰面料，人工缝制粘在泡沫上，外观平整，不起皱。

面料颜色、品种根据用户选择，并可做阻燃处理，其阻燃性能按着gb/t5453-97方法检验。各项性能指标均可达到gb-5022-95建筑装修设计防火规范中装饰织物燃烧性能b1级标准。

3、座位钢结构骨架为优质材料型钢和钢板，冲压件采用二氧化碳保护焊接而成，并配有“s”型弹簧增加座位弹性舒适度。4、上扶手为实木榉木扶手，造型美观和精细打磨喷漆更显高雅。

5、座轴为45#优质钢精制，轴支架为尼龙66注塑件，轴套为优质工程聚丙烯制作。

6、椅座翻转为自重翻转，配重经过精细测算试验后确定，翻转灵活，无噪音，免维修。

7、所有紧固件（螺栓、螺母、垫高）均采用国标件表面镀锌式或煮黑处理，有较强的防腐能力。

8、mc1-5694主要材料及产地：

| 序号 | 名称 | 材料（型号） | 产地 |
|----|----|-------------------|----------|
| 1 | 扶手 | 高频压制木质多层板（榉木）4cm厚 | 河北立发曲木板厂 |

| | | | |
|----|---------|--|----------------------------|
| 2 | 背封壳 | 高频压制木质多层板（榉木）1.7cm厚 | 河北立发曲木板厂 |
| 3 | 座封壳 | 高频压制木质多层板（榉木）1.4cm厚 | 河北立发曲木板厂 |
| 4 | 背衬板 | 木质多层板压制成型 | 河北立发曲木板厂 |
| 5 | 上扶手 | 实木榉木扶手 | 本公司 |
| 6 | 面料 | 腈纶混纺（kdq面料）阻燃达b1级标准 | 台湾福基织造股份有限公司 |
| 7 | 背、座海绵材料 | 优质聚氨酯发泡材料（模塑成型） | 大庆石化 |
| 8 | 座骨架 | “s”弹簧，碳素弹簧钢丝 $\varnothing 3.2\text{mm}$ ，2mm厚a级钢板冲压件 | 邯鄲钢铁公司，钢材为邯鄲钢铁公司。 为本公司。 |
| 9 | 座轴 | $\varnothing 15$ 、45#圆钢 | 唐山钢铁集团公司 |
| 10 | 轴架、轴套 | 尼龙66注塑件 | 本公司 |
| 11 | 钢材 | 40 × 80 × 1.5矩形管 | 首钢 |

名称：mc1-5694

详细信息

座椅结构、性能及材料要求

型号：mc1-5694

一、主要技术参数如下表。

| | | | |
|------|--------|--------|---------------------|
| 椅高 | 97cm | 排椅中心距 | 55cm |
| 座高 | 45cm | 排距要求 | 不小于90cm |
| 扶手高 | 60cm | 椅座承重 | 大于等于150 kg |
| 最小长度 | 50cm | 泡沫密度 | 40kg/m ³ |
| 最大长度 | 68cm | 椅座翻转次数 | 大于等于10万次 |
| 座深 | 45.5cm | 净宽 | 48cm |

二、座椅结构：

本型号座椅由木制扶手、靠背、座位（含木封壳、面料、座位钢结骨架、聚氨酯泡沫）连接翻转机构组成。

三、性能特点：

1、扶手、背壳、座壳是由木制多层板、高频压制成型，表皮为榉木皮，外涂高频聚脂打磨漆，造型优美、高雅，由于采用高频压制成型，长期使用不开裂且具有较好的防潮功能。腿部为矩形管，冲压地肢焊接而成。其中在脚采用隐蔽技术，重力设计，固定螺栓隐藏在脚板内部，外封地脚帽，无积尘。

2、靠背芯为优质高回弹聚氨酯发泡材料采用冷熟化工艺一次模塑成型，其造型是根据人体功能学原理

设计，座感舒适久坐不疲劳。

座位软芯为优质高回弹聚氨脂发泡材料与钢结构骨架（骨架内置“s”型弹簧），采用冷熟化工艺一次模塑成型。

背衬板为多层板模压成型。

面料为优质腈纶（涤纶）混纺高级装饰面料，人工缝制粘在泡沫上，外观平整，不起皱。

面料颜色、品种根据用户选择，并可做阻燃处理，其阻燃性能按着gb/t5453-97方法检验。各项性能指标均可达到gb-5022-95建筑装饰设计防火规范中装饰织物燃烧性能b1级标准。

3、座位钢结构骨架为优质材料型钢和钢板，冲压件采用二氧化碳保护焊接而成，并配有“s”型弹簧增加座位弹性舒适度。4、上扶手为实木榉木扶手，造型美观和精细打磨喷漆更显高雅。

5、座轴为45#优质钢精制，轴支架为尼龙66注塑件，轴套为优质工程聚丙烯制作。

6、椅座翻转为自重翻转，配重经过精细测算试验后确定，翻转灵活，无燥音，免维修。

7、所有紧固件（螺栓、螺母、垫高）均采用国标件表面镀锌式或煮黑处理，有较强的防腐能力。

8、mc1-5694主要材料及产地：

| 序号 | 名称 | 材料（型号） | 产地 |
|----|---------|---------------------------------------|-------------------|
| 1 | 扶手 | 高频压制木质多层板（榉木）4cm厚 | 河北立发曲木板厂 |
| 2 | 背封壳 | 高频压制木质多层板（榉木）1.7cm厚 | 河北立发曲木板厂 |
| 3 | 座封壳 | 高频压制木质多层板（榉木）1.4cm厚 | 河北立发曲木板厂 |
| 4 | 背衬板 | 木质多层板压制成型 | 河北立发曲木板厂 |
| 5 | 上扶手 | 实木榉木扶手 | 本公司 |
| 6 | 面料 | 腈纶混纺（kdq面料）阻燃达b1级标准 | 台湾福基织造股份有限公司 |
| 7 | 背、座海绵材料 | 优质聚氨脂发泡材料（模塑成型） | 大庆石化 |
| 8 | 座骨架 | “s”弹簧，碳素弹簧钢丝 ϕ 3.2mm，2mm厚a级钢板冲压件 | 邯鄲钢铁公司，钢材为邯鄲钢铁公司。 |
| 9 | 座轴 | ϕ 15、45#圆钢 | 唐山钢铁集团公司 |
| 10 | 轴架、轴套 | 尼龙66注塑件 | 本公司 |
| 11 | 钢材 | 40×80×1.5矩形管 | 首钢 |

名称：mc1-5694

详细信息

座椅结构、性能及材料要求

型号：mc1-5694

一、主要技术参数如下表。

| | | | |
|------|--------|--------|---------------------|
| 椅高 | 97cm | 排椅中心距 | 55cm |
| 座高 | 45cm | 排距要求 | 不小于90cm |
| 扶手高 | 60cm | 椅座承重 | 大于等于150 kg |
| 最小长度 | 50cm | 泡沫密度 | 40kg/m ³ |
| 最大长度 | 68cm | 椅座翻转次数 | 大于等于10万次 |
| 座深 | 45.5cm | 净宽 | 48cm |

二、座椅结构：

本型号座椅由木制扶手、靠背、座位（含木封壳、面料、座位钢结构骨架、聚氨脂泡沫）连接翻转机构组成。

三、性能特点：

1、扶手、背壳、座壳是由木制多层板、高频压制成型，表皮为榉木皮，外涂高频聚脂打磨漆，造型优美、高雅，由于采用高频压制而成，长期使用不开裂且具有较好的防潮功能。腿部为矩形管，冲压地肢焊接而成。其中在脚采用隐蔽技术，重力设计，固定螺栓隐藏在脚板内部，外封地脚帽，无积尘。

2、靠背芯为优质高回弹聚氨脂发泡材料采用冷熟化工艺一次模塑成型，其造型是根据人体功能学原理设计，座感舒适久坐不疲劳。

座位软芯为优质高回弹聚氨脂发泡材料与钢结构骨架（骨架内置“s”型弹簧），采用冷熟化工艺一次模塑成型。

背衬板为多层板模压成型。

面料为优质腈纶（涤纶）混纺高级装饰面料，人工缝制粘在泡沫上，外观平整，不起皱。

面料颜色、品种根据用户选择，并可做阻燃处理，其阻燃性能按着gb/t5453-97方法检验。各项性能指标均可达到gb-5022-95建筑装修设计防火规范中装饰织物燃烧性能b1级标准。

3、座位钢结构骨架为优质材料型钢和钢板，冲压件采用二氧化碳保护焊接而成，并配有“s”型弹簧增加座位弹性舒适度。4、上扶手为实木榉木扶手，造型美观和精细打磨喷漆更显高雅。

5、座轴为45#优质钢精制，轴支架为尼龙66注塑件，轴套为优质工程聚丙烯制作。

6、椅座翻转为自重翻转，配重经过精细测算试验后确定，翻转灵活，无噪音，免维修。

7、所有紧固件（螺栓、螺母、垫高）均采用国标件表面镀锌式或煮黑处理，有较强的防腐能力。

8、mc1-5694主要材料及产地：

| 序号 | 名称 | 材料(型号) | 产地 |
|----|---------|--|----------------------|
| 1 | 扶手 | 高频压制木质多层板(榉木)4cm厚 | 河北立发曲木板厂 |
| 2 | 背封壳 | 高频压制木质多层板(榉木)1.7cm厚 | 河北立发曲木板厂 |
| 3 | 座封壳 | 高频压制木质多层板(榉木)1.4cm厚 | 河北立发曲木板厂 |
| 4 | 背衬板 | 木质多层板压制成型 | 河北立发曲木板厂 |
| 5 | 上扶手 | 实木榉木扶手 | 本公司 |
| 6 | 面料 | 腈纶混纺(kdq面料)阻燃达b1级标准 | 台湾福基织造股份有限公司 |
| 7 | 背、座海绵材料 | 优质聚氨酯发泡材料(模塑成型) | 大庆石化 |
| 8 | 座骨架 | "s"弹簧,碳素弹簧钢丝 \varnothing 3.2mm,2mm厚a级钢板冲压件 | 邯郸钢铁公司,钢材为田 为本公司。 |
| 9 | 座轴 | \varnothing 15、45#圆钢 | 唐山钢铁集团公司 |
| 10 | 轴架、轴套 | 尼龙66注塑件 | 本公司 |
| 11 | 钢材 | 40 \times 80 \times 1.5矩形管 | 首钢 |