

X14W-10T全铜三通旋塞阀

产品名称	X14W-10T全铜三通旋塞阀
公司名称	上海祝茂阀门有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	嘉定区嘉罗公路800弄86号四幢124室
联系电话	021-37111592 17740805039

产品详情

上海祝茂阀门以人才、信息、质量、效率竭力满足阀门行业日新月异的发展需要。这一系列的质保体系是上海祝茂阀门在设计、开发、制造、销售、服务于一体的后盾力量，确保了X14W-10内螺纹三通旋塞阀的质量。公司主导产品有调节阀、减压阀、闸阀、截止阀、蝶阀、球阀、止回阀、隔膜阀、旋塞阀、柱塞阀、疏水阀、电站阀、美标阀、水力控制阀及气动、电动阀门等60多种品种。上海祝茂将继续发扬"开拓、进取"的创业精神。

上海祝茂阀门可供应全新《X14W-10内螺纹三通旋塞阀》的产品信息，提供详细《X14W-10内螺纹三通旋塞阀》的图纸和说明，提供《X14W-10内螺纹三通旋塞阀》的参数，给您介绍《X14W-10内螺纹三通旋塞阀》的使用方法和提供《X14W-10内螺纹三通旋塞阀》的使用规格，如需要《X14W-10内螺纹三通旋塞阀》产品说明等相关信息,可与本公司联系。

X14W-10内螺纹三通旋塞阀产品由上海祝茂阀门有限公司专属提供，了解更多关于X14W-10内螺纹三通旋塞阀产品信息请与上海祝茂阀门联系沟通。

X14W-10内螺纹三通旋塞阀注脂时有条件应该开或关阀门1-3次，保证旋塞表面的密封脂分布充分。注脂枪/泵压力一般在4000psi-8000psi(280Bar-560Bar)之间，每个阀门不尽相同。(用注脂泵注脂时升压最后反而降压，这说明密封脂打通了，很充分。X14W-10内螺纹三通旋塞阀注脂枪是人工不连续操作，不易看到

这一现象), 或者根据注脂量可以大概判断, 例如: ---2" 半根, 4" 一根, 6" 一根半, 8" -12" 大半桶。

X14W-10内螺纹三通旋塞阀如果注脂压力高达8000psi时, 应暂停操作注脂枪, 等待片刻以便里面的密封脂充分流向旋塞表面, 然后继续注脂。注脂操作时手部加压动作不宜过快, 否则不利于密封脂充分流向旋塞表面。

X14W-10内螺纹三通旋塞阀的密封脂使用: 733密封脂。

X14W-10内螺纹三通旋塞阀阀门选用400D注脂枪, 1"-36" 阀门可以选用10-90注脂泵。

(3) X14W-10内螺纹三通旋塞阀注脂用量

阀门尺寸 (英寸)	1/2	3/4	1	3/2	2	3	4	6	8	10	12	14
密封脂用量 (盎司)	1/2	1/2	1	1	3	4	5	9	11	14	17	32
阀门尺寸 (英寸)	16	18	20	22	24	26	28	30				
密封脂用量 (盎司)	40	56	72	80	88	96	-	112				