

# 双盾学校医院幼儿园塑胶地板地胶板厂家施

产品名称	双盾学校医院幼儿园塑胶地板地胶板厂家施
公司名称	杭州双盾建材有限公司
价格	25.00/平方米
规格参数	品牌:双盾 型号:SU85971 防火性能:Bfl-s1,t0
公司地址	杭州市下城区新华路266号226室
联系电话	0571-87679260 18072803117

## 产品详情

朔州市专业PVC地板生产施工、朔州市医院塑胶地板、朔州市学校专用pvc地板、朔州市幼儿园塑胶地板、朔州市办公室塑胶地板、朔州市工厂耐磨地板、朔州市家装pvc地板、朔州市工厂防静电地板、朔州市机房防静电地板、朔州市健身房运动地板、地胶板厂家、朔州市早教中心地板、朔州市商场耐磨地板、朔州市酒店塑胶地板、朔州市展览馆塑胶地板、朔州市图书馆pvc地板、朔州市仓库耐磨地板、朔州市防滑地板、朔州市舞蹈地板

可包工包料 联系 张经理 18072803117 双盾建材

厂家直销 价格实惠 专注十年 值得信赖 双盾建材 为您的生活添彩

朔州市哪有学校专用pvc塑胶地板、朔州市幼儿园专用pvc塑胶地板、朔州市医院专用pvc塑胶地板、朔州市舞蹈专用pvc塑胶地板、朔州市篮球场专用pvc塑胶地板、朔州市办公室专用pvc塑胶地板、朔州市展厅专用pvc塑胶地板、朔州市商场专用pvc塑胶地板、朔州市健身房专用pvc塑胶地板、朔州市乒乓球专用pvc塑胶地板、朔州市篮球场专用pvc塑胶地板、朔州市羽毛球场专用pvc塑胶地板、朔州市厂房专用pvc塑胶地板、朔州市家装专用pvc塑胶地板、朔州市酒店专用pvc塑胶地板、朔州市图书馆专用pvc塑胶地板、朔州市客厅专用pvc塑、朔州市医院胶地板、朔州市地胶板厂家施工价格多少

可包工包料 18072803117 双盾建材 更多详细资料登陆杭州双盾建材有限公司官网 [www.hzsd1688.com](http://www.hzsd1688.com)

买买买买买朔州市学校、幼儿园、展厅、专用地胶板、pvc塑胶地板价格多少钱

卖卖卖卖卖朔州市学校、幼儿园、展厅、专用地胶板、pvc塑胶地板价格多少钱

谁会施工谁会施工朔州市学校、幼儿园、展厅、专用地胶板、pvc塑胶地板价格多少钱

厂家直销 pvc塑胶地板 价格实惠 专注十年 值得信赖 双盾建材 为您的生活添彩

可包工包料 联系 张经理 18072803117 双盾建材

更多详细资料登陆杭州双盾建材有限公司官网 [www.hzsd1688.com](http://www.hzsd1688.com)

## 一、双盾pvc塑胶地板介绍

产品系列：麦卡伦 MA89505 蜜黄

品牌：双盾

规格：2.4mm\*2.0m\*20m

耐磨层：0.5mm

型号：MA89505

颜色：蜜黄

地材类型：密实复合塑胶地板

产品特征：

- 1.防火性能Bfl-s1,t0；
- 2.抗菌能力：可杀死绝大多数细菌，无细菌滋生；
- 3.通过ISO9001认证；
- 4.色牢度 6；
- 5.防滑性：R9；
- 6.有害物质限量测试合格；
- 7.重量：3260g/m<sup>2</sup>；
- 8.抗菌性能卓越，绿色环保。12种个性化颜色可供选择，时尚风格随心设计。颜色鲜亮，适用性较广。玻璃纤维层有效的增加产品的尺寸稳定性，防压痕性能更优异。9.适用场所：学校环境，医院环境，办公楼，展览馆，厂房，品牌店，宾馆，疗养院，培训中心，餐厅，专卖店，仓库等。

## 二、双盾pvc塑胶地板安装

### VC地板的铺设

#### 1、PVC地板恒温的作用：

地板应于现场放置24小时以上，使材料记忆性还原，温度与施工现场一致。

#### 2、预铺的作用：

(1)、为避免色差，使用多卷同批号的施工材料，按序列号顺序铺设。如果使用多批同色材料时，注意不要将同色但不同批号的材料并列铺设；

(2)、调整合适且节省材料的方式，减少焊缝的尺寸。

#### 3、PVC地板下料及裁切：

(1)、清洁基层地面：保证地面无灰尘、且干燥；

(2)、弹线：按设计要求进行弹线、分格和定位：放线采用二点一线原则进行弹线，不得用目测、估测的方法；

(3)、裁料：根据房间形状和设计图案安排材料布局，先做拼花，再做满铺，先复杂、后简单；

(4)、卷材如有毛边，使用专用的修边器对毛边进行切割处理；块材铺设时，两块材料之间应紧贴并没

有接缝。

(5)、铺设前，将卷材卷折回一半平铺在施工现场地面上，不要反卷材料，不然会造成压应力。当卷材被铺放在粘合剂上时，压应力会导致气泡的形成。卷折处应具有一定的弧度，以避免产生不必要的折痕，造成损失。施工过程中，应先清扫地坪和卷材表面，然后刮胶于地坪之上。

#### 4、如何刮胶及晾胶：

(1)、用带槽口的涂抹刀将粘合剂(俗称“胶水”)均匀地涂在待铺的地面上，对于混凝土等吸收性地面，每升胶水涂4—5平方米。涂胶时务必注意要均匀地涂满待铺地面，不能留下未涂到胶的死角或凹凸不平的涂胶处。

(2)、将胶水用标准刮板均匀地刮在地面上，一般须静候20-40分钟，待胶水有灰黄色变成半透明状时(以不粘指为宜)，即可粘贴；对于吸收性地面，涂胶几分钟即可铺地。

#### 5、粘合地板：

(1)、将第一张卷材与第二张边靠边对齐。如果边不整齐，可将两块材料交叠5cm左右。施工最好从房间入口开始，以免地板在门口处被拼缝。将卷材尽力靠紧起始墙，如果起始墙不平，最好使用长划线器以便与墙贴合。有纹路的地板得把花色要尽量对准纹路施工。裁剪时，施工材料要比实际长度多预留5cm。墙面及墙角部分覆盖的材料要用手充分压紧(“V”字型)，按墙角面曲线(预留5cm)裁剪。裁剪时要与墙面保留一定距离，预留到踢脚线能覆盖的位置；

(2)、地板粘贴后，先用软木块推压地板表面进行平整并挤出空气。随后用50或70公斤的钢压辊均匀滚压地板并及时修整拼接处翘边的情况。地板表面多余的胶水应及时擦去。

#### 6、开槽及焊线：

(1)开槽和焊缝必须在地板铺设24小时后等胶水完全固化后再进行。开槽时使用专用的开槽器沿接缝处开槽。为使焊接牢固，开缝不应透底，建议开槽深度为地板厚度的2/3。在开槽器无法开刀的末端部位，使用手工开槽刀以同样的深度和宽度开槽。

(2)热焊接：所有接缝的连接，通常使用热焊的方法。热焊使接缝坚固、防水而且卫生。焊条由纯PVC材料制成，其熔点与选定的塑胶地板要相同。

(3)具体焊接方法步骤如下

1)焊接之前，先清除槽内残留的灰尘和碎料；

2)焊接时可选用手工或专业高质量焊枪并配备5mm的快速焊枪嘴进行焊接。开始焊接前应预热焊枪数分钟，焊接的温度应设置在350度--450摄氏度，此时产生的热气可以同时融化地材和焊条。将焊条插入焊枪嘴，把第一段焊条压入槽内一分钟后，往后移动热焊枪。在动手前最好找一些碎料做一定的练习，留心焊条的反映，因为焊接的温度、速度和使用的力度对热焊的效果都有直接的影响。焊接速度应适当(保证焊条熔化)，匀速地将焊条挤压入开好的槽中。焊点必须一直保持与地材平行并直接置于槽口上；

3)焊条半冷却时，用焊条修平器或月型割刀将焊条高于地板平面的部分大体割去。在焊条完全冷却后，再使用焊条修平器或月型割刀把焊条余下的部分割去修整：

#### 7、清理卫生：

清扫现场并撤离