

佳音橱柜/注重服务/质量信得过

产品名称	佳音橱柜/注重服务/质量信得过
公司名称	邹平佳音整体厨房
价格	380.00/米
规格参数	产地:山东 品牌:佳音橱柜 类型:开放型
公司地址	黛溪不夜城D4N-107
联系电话	86-05434339234 15550256289

产品详情

产地	山东	品牌	佳音橱柜
类型	开放型	型号	jy1020
门板材质	烤漆 uv	台面材质	人造石
柜体材质	E1级防潮板	颜色	多款供选
导轨类型	阻尼导轨	柜体面板厚度	18 (mm)
材质	人造石	尺寸	600
贸易属性	内贸		

朋友，您要说谁家的橱柜好。其实也没什么难选的，

橱柜不只包含板材，五金和台面。因为除了材料，还有生产工艺，现在橱柜工艺细节基本都熟知了，什么水晶角啊，防水铝钵纸等等，我个人认为这些对橱柜的质量没有根本上的影响，只是让橱柜更人性化一些，我谈一下我认为比较重要的方面。好橱柜，即要美观又要耐用，从美观的角度来说，除了设计的款式，所选的颜色以及颜色搭配方面外，和生产过程也有关系，举个列子来说，我下同一个定单给不同的厂家（设备上有较大差别），给他们提供完全一样的材料，做出来的橱柜差别很大，一个看起来十分规矩，一个看起来就不顺眼，这就象人的长相一样，都有鼻子有眼的，有的看起来漂亮，有的就不漂亮，其实道理是一样的。同时，生产的标准程度也影响到了安装使用，这都和设备是分不开的。首先，一台精密的开料锯是不可缺少的，就象做一件衣服，在裁布的时候就要精确，如果误差大，做出的衣服肯定不会美观，做橱柜首先从裁板开始，如果板裁出来误差大，门板实际尺寸和设计的尺寸就不同，门板可能都是倾斜的，如果每个门板，每块柜体板都是这种情况，做出来的橱柜你可以想象会是什么样子，表面上来看还看不出大问题，但整体就是缺乏美观。开料锯进口的精度高一些，比如德国的，意大利的，有的厂家使用国产的，很小的厂家甚至没有，土锯开料，然后修边，这种做法的一般是几个人的小工厂，但对于普通消费者来说，你很难知道他是怎么做出来的。大家都知道进口的五金质量很好，比如，海帝诗的铰链不错，但如果铰链装歪了会是什么样呢，海帝诗的轨道也很好，但如果轨道装斜了呢？还会好呢，如何保证铰链和轨道都能装的很规范呢，这就必须要讲一下橱柜生产制作的一个标准工艺，32毫米系列生产系统。大家可以测量一下，铰链两个拧螺丝的孔距肯定是32毫米（从中间算起），吊码上

和橱柜连接的也是32毫米，板与板之间连接都是使用三合一的，空之间的间距也是32毫米，为什么呢？因为这是根据32毫米系列生产系统生产制作的，到底什么是32毫米生产系统呢，就是以侧板为中心，使用大型多排钻在柜体侧板上一次性的打出2-3排间距为32mm或者32毫米倍数的系统孔，完全依赖这些孔实现柜体内板与板的连接；相邻柜体间的结合；隔板的放置；铰链、轨道、气压支撑等各种标准五金的安装。按照这个标准生产，有什么好处呢，因为系统孔是有多排钻一次打出来的，精确度非常高，所有标准五金和柜体的连接直接通过系统孔完成，保证了足够的安装精度，其产品质量自然稳定可靠。门不会歪，推拉顺畅还美观，抽屉不会斜，顺畅又耐用。如果没有一台精密的多排钻，所有打孔就要手工完成，即使抛开工人可能出现的错误比如打错位置，就是很认真的打，误差也要大的多，误差大的话，就很难保证五金的规范安装和使用运行，柜体组装起来可能就不那么规矩，规范，影响整体的美观。这是影响橱柜美观和耐用的另一个主要方面。接下来说一下封边，封边因为方法和工艺的不同，封边质量是非常大的，有的橱柜封边质量很差，用个一年半载就开了，十分难看，就象人被毁容一样。最简陋的封边就是手工封边，现在还有很多小厂家再这么做，就是把胶抹好，把封边条贴到板上，用热东西压一下，牢固点，然后用刀修一下，这样就好了这种橱柜封边能耐用吗？时间一长，温度一变化，我估计用手一碰，封边就开了，设备上，各厂家参差不齐，进口的设备确实要好，封出的美观又牢固。业主在选橱柜的时候，很难去了解的这么深刻，一般是了解到材料和一些人性化的细节就不错了，个人以为，设备才是工艺保证的根本，所以我认为在选橱柜的时候，一定要关注这些深层的东西，而不是停留在表面啊！