# 广东注塑机快速换模注塑机快速换模快速换模系统多图

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 广东注塑机快速换模注塑机快速换模快速换模系统多图 |
| 公司名称 | 东莞市尚川精密机械有限公司 |
| 价格 | 100.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:移模臂<br>型号:KO1097 |
| 公司地址 | 广东省东莞市寮步镇石龙坑岗头村大富地工业区 |
| 联系电话 | 0769-89384111 13922961027 |

# 产品详情

在实际操作中提高动作效率

一是要尽量简化取按模具的动作减少“ 转身 ”。将多个“ 拿放 ”动作合并为一个，并且单一动作要一次性到位;注意使用装配架工具、模板;使用的工具、螺丝、螺栓等要同一型号。二是多人平行工作。可以采取可以在停机换模的时间段多个人同时进行换模工作。这要求必须提前进行好交流和沟通，明确分配职责和人物，避免遗漏和多余的动作，保证效率。

快速换模改进后的程序

①在机器停机以前，用吊车将新的模具移至机器的旁边

②机器停机，原有的模具移到台板上，用吊车将其吊到机器的旁边

③吊车将新的模具吊到台板上，安装模具并开机

④机器开始新的运行后，才将原来的模具送入存储区域

很多零配件的生产过程当中，都需要进行专门的铸模，而且一些形状比较复杂的部件可能往往还不止一个模具，生产起来需要使用多个不同的模具来定形，快速换模系统就成为了当前在生产线当中研究最为广泛的一个问题。

很多零配件的生产过程当中，都需要进行专门的铸模，而且一些形状比较复杂的部件可能往往还不止一个模具，生产起来需要使用多个不同的模具来定形，快速换模系统就成为了当前在生产线当中研究最为广泛的一个问题。