

实木精品/橱柜/做工精细/堪称大雅

产品名称	实木精品/橱柜/做工精细/堪称大雅
公司名称	邹平佳音整体厨房
价格	720.00/米
规格参数	尺寸:600 (cm) 颜色:多款供选 台面材质:亚克力
公司地址	黛溪不夜城D4N-107
联系电话	86-05434339234 15550256289

产品详情

尺寸	600 (cm)	颜色	多款供选
台面材质	亚克力	柜体材质	实木
产地	山东	品牌	佳音橱柜
型号	jy1023	导轨类型	阻尼导轨
门板材质	高密度	柜体面板厚度	18 (mm)
材质	pvc	类型	封闭型

橱柜不只包含板材，五金和台面。因为除了材料，还有生产工艺，现在橱柜工艺细节基本都熟知了，什么水晶角啊，防水铝钵纸等等，我个人认为这些对橱柜的质量没有根本上的影响，只是让橱柜更人性化一些，我谈一下我认为比较重要的方面。好橱柜，即要美观又要耐用，从美观的角度来说，除了设计的款式，所选的颜色以及颜色搭配方面外，和生产过程也有关系，举个列子来说，我下同一个定单给不同的厂家（设备上有较大差别），给他们提供完全一样的材料，做出来的橱柜差别很大，一个看起来十分规矩，一个看起来就不顺眼，这就象人的长相一样，都有鼻子有眼的，有的看起来漂亮，有的就不漂亮，其实道理是一样的。同时，生产的标准程度也影响到了安装使用，这都和设备是分不开的。首先，一台精密的开料锯是不可缺少的，就象做一件衣服，在裁布的时候就要精确，如果误差大，做出的衣服肯定不会美观，做橱柜首先从裁板开始，如果板裁出来误差大，门板实际尺寸和设计的尺寸就不同，门板可能都是倾斜的，如果每个门板，每块柜体板都是这种情况，做出来的橱柜你可以想象会是什么样子，表面上来看还看不出大问题，但整体就是缺乏美观。开料锯进口的精度高一些，比如德国的，意大利的，有的厂家使用国产的，很小的厂家甚至没有，土锯开料，然后修边，这种做法的一般是几个人的小工厂，但对于普通消费者来说，你很难知道他是怎么做出来的。大家都知道进口的五金质量很好，比如，海帝诗的铰链不错，但如果铰链装歪了会是什么样呢，海帝诗的轨道也很好，但如果轨道装斜了呢？还会好呢，如何保证铰链和轨道都能装的很规范呢，这就必须要讲一下橱柜生产制作的一个标准工艺，32毫米系列生产系统。大家可以测量一下，铰链两个拧螺丝的孔距肯定是32毫米（从中间算起），吊码上和橱柜连接的也是32毫米，板与板之间连接都是使用三合一的，空之间的间距也是32毫米，为什么呢？因为这是根据32毫米系列生产系统生产制作的，到底什么是32毫米生产系统呢，就是以侧板为中心，使用大型多排钻在柜体侧板上一次性的打出2-3排间距为32mm或者32毫米倍数的系统孔，完全依赖这些孔

实现柜体内板与板的连接；相邻柜体间的结合；隔板的放置；铰链、轨道、气压支撑等各种标准五金的安装。按照这个标准生产，有什么好处呢，因为系统孔是有多排钻一次打出来的，精确度非常高，所有标准五金和柜体的连接直接通过系统孔完成，保证了足够的安装精度，其产品质量自然稳定可靠。门不会歪，推拉顺畅还美观，抽屉不会斜，顺畅又耐用。如果没有一台精密的多排钻，所有打孔就要手工完成，即使抛开工人可能出现的错误比如打错位置，就是很认真的打，误差也要大的多，误差大的话，就很难保证五金的规范安装和使用运行，柜体组装起来可能就不那么规矩，规范，影响整体的美观。这是影响橱柜美观和耐用的另一个主要方面。接下来说一下封边，封边因为方法和工艺的不同，封边质量是非常大的，有的橱柜封边质量很差，用个一年半载就开了，十分难看，就象人被毁容一样。最简陋的封边就是手工封边，现在还有很多小厂家再这么做，就是把胶抹好，把封边条贴到板上，用热东西压一下，牢固点，然后用刀修一下，这样就好了这种橱柜封边能耐用吗？时间一长，温度一变化，我估计用手一碰，封边就开了，设备上，各厂家参差不齐，进口的设备确实要好，封出的美观又牢固。业主在选橱柜的时候，很难去了解的这么深刻，一般是了解到材料和一些人性化的细节就不错了，个人以为，设备才是工艺保证的根本，所以我认为在选橱柜的时候，一定要关注这些深层的东西，而不是停留在表面啊！