

高周波软膜天花压边机

产品名称	高周波软膜天花压边机
公司名称	宁波市勇源机电科技有限公司
价格	16668.00/台
规格参数	品牌:勇源 型号:5KW
公司地址	宁波海曙区新芝路15弄19-2号
联系电话	0186-61013035 13028986605

产品详情

高周波软膜天花压边机用于塑胶地垫、PVC地垫和喷丝地垫、广告地垫、防滑地垫的加工成型和压花压痕。还可以用于门垫、脚垫、地垫、坐垫类产品的加工成型。PVC地垫生产工艺是以塑料为原料，经高熔化后喷成丝，再把丝制成地毯丝，用织机编织而成，在通过高频机|高周波热合、焊接、压字、压痕压花加工。

PVC膜结构、汽车门板、PVC塑胶地毯、PVC门垫、PVC广告垫、喷丝地毯、热水袋、电暖宝、下水裤、水床、充气床垫、绪玉床垫、浴帘、PVC卷帘门、PVC帆布、PVC帐篷、充气气枕、PVC泡壳、双面泡壳、工业皮带、PVC压延膜、PVC水池等。

主要有PVC、TPU、EVA、PETG等含有PVC10%的混合材料均可以加工热合焊接，主要运用于汽车内饰件行业|服装面料加工行业|家具用品行业|用品行业|塑胶、塑料包装行业|充气玩具行业等。

专业生产、研发、销售高周波(高频机)塑胶熔接机,高周波,高频机，PVC热水袋焊接机，高周波塑胶熔接机,高频机塑胶熔接机,塑胶熔接机,高周波塑胶封口机,高周波热合机,高频机塑胶封口机,高频机热合机,超声波,封口机,真空包装机,收缩包装机,打包机等包装机械设备。

主要用于现在工业发展各个行业如：电子产品、塑胶制品、包装行业、服装压花加工、汽车内饰件、家居用品、塑胶塑料行业等；主要采用高频机、高周波塑胶熔接机、高频热合机针对各种塑料产品的包装封口。

设备特点：

A 采用俄罗斯火花管保护系统，灵敏度极高 B 采用私服马达驱动拉料定位 C 采用光栅追色定位系统，定位准确无误 d 经常需要清洁处采用不锈钢原材料 e 设计红外线感应系统，开启操作安全门设备会自动停止工作 f 高频电磁回路设计多重接地方式，确保电磁波干扰达到行业标准 g 设备采用中封式电子阀，确保人员操作安全

高周波软膜天花压边机工作原理：

利用高压整流刺激高频电子管震荡瞬间产生高频电磁波电场，被加工的PVC软体医疗袋在电磁波电场内瞬间发生分子急性化变化，加上一定的压力配合相应的高频模具就可以热合焊接出需要的产品。

基本结构：

- 1、设备全自动送料和收料系统，焊接过程全部由时间自动完成
- 2、设计工作台面压板四柱式，机头平稳下降
- 3、设备参照医疗行业标准要求达到车间卫生级别要求
- 4、设计自动冷却功能，操作方面简单
- 5、高频频率符合国际标准
- 6、采用PLC人机界面操作，可记忆各种软体医疗袋需求的参数

设备特性：

(1)周率稳定：采用国际工业波段27.12MHz，符合国际标准 (2)输出力强，性能可靠 (3)避免电波干扰装置；方形转盘可正反向灵活转动 (4)PL5557高感度火花防止装置 (5)安全保护装置，加热装置。(6)自动过流保护系统

主要用途：纯PVC、PET或含PVC10%

以上任何软硬胶皮及真皮或布类之特殊用途均可加工或单、双面吸塑泡壳真空包装封口。

使用范围：如、玩具、商标、箱包、雨具、地毯、热水袋、医疗用品、文具用品、相簿、体育用品、眼镜盒、帐篷、机车坐垫、工具、电子、电器的单、双面吸塑真空包装封口等。

主要特点：

- 1、自动化程度高：上模下降----热合熔边冷却定型模上升等均可预设并一次性自动完成
- 2、抗干扰：振荡频采用2712MHZ，3056MHZ4068MHZ符合国际标准对外界干扰极小
- 3、防打火性能好：采用高极别、高感度防打火装置、效果佳、可靠性好
同时设有过载过流保护装置，当工作中出现异常时自动切断高压，以保护电子管和器件
- 4、设有自动定位系统，定位准、偏差小。
- 5、功率输出强劲，热合速度快、效率高。
- 6、本系列机型备有气压、液压空油压等品种。压力均匀可调，供用户选择。

高周波软膜天花压边机产品性能：

- 1.最新机种:首创机床与振荡合并一体,在有限的场地可减少30%之机壹占地面积,更缩短高周波输送回路提高输出效率及最稳定的振荡频率。
- 2.高效能机种：整体革新设计,配合人体工学及专业技术使本机在处理各类塑胶产品时,皆能发挥其性能不会因操作的熟练度而降低品质及安全性。
- 3.火花抑制暨安全装置：当火花产生时，可自动切断高周波回路使机件及物件损害降至最低并当电流过负荷时，自动切断振荡管及整流器回路，可避免不当操作产生之频率飘移。
- 4.专业配置设计：引进专业设计，可避免不当操作，防制电波干扰（如电视）并增加机械机能，与工作

成效。

具有以下特点：

- (1) 抗干即设有频率稳定器和漏磁控制器，对外界设备干扰极小。
- (2) 防打火，设有高灵敏度火花抑制电路，使模具，被加工产品的损失降到最低限度。
- (3) 功率输出强劲，采用低损耗同轴谐振器，输出波开良好、品质因数高，出力大，熔接迅速。
- (4) 设有过流过压保护装置：此装置在工作异常时自动切断高压，以保护电子管及整机其它器件。

勇源设备精选控制电器

台湾“CKC”继电器，精确锁定设置时间。

台湾“CKC”时间制，精确锁定设置时间。

台湾“AirTAC”气动元件。

日本“OMRON”继电器，微动开关；

日本“FUJL”接触器。

使用范围：任何PVC含量 20%的塑材片材，无论其软硬如何，均可用高频塑料焊接机热合封口。另外，PU、TPU、EVA等塑胶材料的也可用高频塑料焊接机进行熔接。

免费咨询--15867886805--勇源技术精湛---服务快

宁波勇源QQ---290372743---收费低-----质量稳定

勇源优惠合理的价格----13028986605----真品实价

客户经理：186-61013035--15906588126--提供模具