

# 大西洋CHR107堆焊焊条

产品名称	大西洋CHR107堆焊焊条
公司名称	上海沪朋焊材有限公司
价格	450.00/公斤
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区海湾镇农工商大道108号2幢21室
联系电话	021-51697316

## 产品详情

符合：GB EDPMn2-15 说明：CHR107是低氢钠型药皮的堆焊焊条，采用直流反接。  
用途：用于堆焊或修复低碳、中碳及低合金钢磨损件的表面，如车轴、齿轮和搅拌机叶片等。

熔敷金属化学成份： ( % )

C

Mn

0.20

3.50

熔敷金属硬度：HB 220 参考电流：( DC+ )

焊条直径 ( mm )

3 . 2

4 . 0

5 .

焊接电流 ( A )

90-110

140-180

180-

注意事项：1. 焊前焊条须经250 左右烘焙1小时  
2. 在堆焊大型工件前应适当预热至200 左右，并将堆焊部分表面的铁锈和油污清理干净。

