防火门芯板生产线设备山东鑫伟厂家低价直销

产品名称	防火门芯板生产线设备山东鑫伟厂家低价直销
公司名称	宁津鑫伟保温板设备厂
价格	1.00/套
规格参数	品牌:鑫伟 型号:各种型号 规格:各种规格
公司地址	山东省德州市宁津县宁津镇西雒村
联系电话	0534-5235768 15092522377

产品详情

防火门芯板生产线设备山东鑫伟厂家低价直销

山东省宁津鑫达新型建材保温设备有限公司是一家专业从事珍珠岩颗粒防火门芯板生产线设备“ www.bwb114.com"，水泥发泡保温板设备，外墙保温装饰一体板设备,内墙隔断板设备等相关产品的研发,生产,销售及技术服务为一体的高科技企业,专业开发,生产节能环保新型外墙保温装饰为一体的系列产品。

整张珍珠岩防火门芯板生产设备/高质量低价格防火门芯板珍珠岩生产线设备厂家

电话热线：15092522377　客服qq:2975093340

无机发泡、珍珠岩防火门芯板作用及性能简介：

防火门芯填充材料在防火门的耐火隔热性能中起到主要作用，因此填充材料是防火门工程检查和验收的重点项目。目前，市场上的主要防火门芯填充材料为蛭石、硅酸铝棉、岩棉、无机发泡和珍珠岩防火板，其中的岩棉、硅酸铝棉由于粉尘污染，严重危害人们的身体健康。 由于传统使用的防火门的门芯板不利人体健康，国家质检总局、国家标准委发布了GB/T12955-2008《防火门》国家标准，标准中规定，防火门填充材料应为对人体无毒无害的防火隔热材料，并经国家认可授权的检测机构检验达到GB8624-2005规定的燃烧性能A1级要求和GB/T20285-2006规定的产烟性危险分级ZA2级要求。德州宁津鑫伟保温设备有限公司研制开发的无机发泡、珍珠岩防火门芯板完全符合国家标准，是最具市场竞争力的新一代防火门芯填充材料。 无机发泡防火门芯板是用物理发泡方式制成发泡菱镁料浆，再将发泡菱镁料浆注入模具制成的一种轻质防火保温材料。

1、容重低:无机发泡门芯板容重一般在200～350kg之间，可满足各种防火门对填充材料的要求；

2、防火性能好：无机发泡门芯板属不燃材料A1级；

3、强度高：无机发泡门芯板的抗压强度≥0.4mpa，抗折强度≥0.25mpa，完全满足使用要求；

4、含水率低：无机发泡门芯板的含水率≦13%，符合标准要求；

5、造价低：无机发泡门芯板原材料来源广泛，生产工艺简单，综合成本低；

6、节能环保：无机发泡门芯板烟气性分级为AQ1级，生产使用过程无味无害，不危害人体健康。

鑫伟保温板设备公司承诺：购买设备，赠送技术。公司有完整的技术配套体系，从原料配方、生产工艺、表面涂装生产线的全线技术咨询及技术服务，公司有生产研制基地，根据班产量和自动化程度分大、中、小型供您选择，为接产方提供实地培训。我公司不但为用户提供优质的产品，而且还为客户提供优质、周到的售前、售中、售后服务。我公司还拥有一批优秀的、实践经验丰富的专家教授及工程技术人员，亲自上门指导安装，一次性生产出合格产品，长期免费提供技术咨询，实行技术、设备、上门安装调试一条龙服务，保证生产合格。如后续技术改进，我公司将与您免费共享。宏达员工奉行“ 进取 求实 严谨 团结 ”的方针，不断开拓创新，以技术为核心、视质量为生命、奉用户为上帝，竭诚为您提供性价比最高的自控产品、高质量的工程设计改造及无微不至的售后服务。

鑫伟保温板设备秉承“ 顾客至上，锐意进取 ”的经营理念，坚持“ 客户第一 ”的原则为广大客户提供优质的服务，依靠科技求发展，不断为用户提供满意的高科技产品，是我们始终不变的追求。竭诚欢迎广大客商朋友光临指导，洽谈合作事宜。