模具激光焊接机 模具激光补焊机 无沙眼

产品名称	模具激光焊接机 模具激光补焊机 无沙眼
公司名称	东莞市台谊激光科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇大沙村景业路1号
联系电话	0769-81661658 13509804474

产品详情

模具激光焊接机

专门针对模具行业设计，用于精密模具的修补，如数码产品、手机、玩具、汽车、摩托车等模具制造和成型行业。通过模具的修补，可以将原来的模具重新充分利用，大大节约了生产成本和提高了工作效率。此技术更可应用于修改模具的设计或尺寸，减短产品开发的周期。激光模具修复技术有效处理一切微小部分的焊接及修补工作，弥补了传统氩弧焊技术在修补焊接精细表面时的不足，避免了热应变和后处理这两道门槛，大大节省了模具的生产周期。

整机特点：模具激光焊接机采用大屏幕液晶中文界面显示，让操作者更容易学些和操作，该设备还采用字形编程功能，实现多模式工作，适合于多数材质的模具修补。不仅热影响区域小，氧化率低，更不会出现砂眼、气孔等现象，对于修复模具后效果达到结合处无凹凸现象，更不会导致模具变形。

设备优势：1.焊接能量高，相比一般焊机可熔更粗焊丝，焊接性能稳定；2、单个激光脉冲，波形可任意调节，满足复杂、特殊材料的焊接工艺要求；3、触摸屏界面，操作直观方便。4、采用英国进口陶瓷聚光腔体，耐腐蚀，耐高温，腔体寿命（8-10）年，氙灯寿命800万次以上。5、采用世界上最先进的自动遮光系统，消除了在工作时光 对 眼睛的刺激。6、激光头可旋转360度，整体光路部份可转动360度，以及上下电动升降，前后推动,特别适合各种大、中、小型模具的修补。7、参数调节采用智能化遥控器控制，操作简单、快捷。8、工作台可电动升降，三维移动。

模具激光焊接机,工作原理都是利用高能量的激光脉冲对材料进行微小区域内的局部加热，激光辐射的能量通过热传导向材料的内部扩散，将材料熔化后形成特定熔池。它是一种新型的焊接方式，主要针对薄壁材料、精密零件的焊接，可实现点焊、对接焊、叠焊、密封焊等，深宽比高，焊缝宽度小，热影响区小、变形小，焊接速度快，焊缝平整、美观，焊后无需处理或只需简单处理，焊缝质量高，无气孔，可精确控制，聚焦光点小，定位精度高，易实现自动化。目前已经有推出大功率激光焊接机，对于较厚的材料都可实现各样式的激光焊接机、修补。

设备细节展示：

模具激光焊接机，修补机以50-60洛氏的温度，对模具、精密注塑、压铸、冲压、不锈钢等硬质材料的裂痕、崩角、摸边及靡损密封边修补、焊接；准确率高，激光焊点直径只有0.2mm~1.5mm ；受热面积小，加工件不会变形；焊接后可蚀纹，不影响效果 。适用于精密注塑、压铸等各类模具的修补焊接,铸件、机加件等沙孔、崩缺、过切加工等的修补，各类金属结构件、金银首饰的焊接加工。

另有显微镜版200W模具激光焊接机可选：

400W模具激光焊接机外型如图：（主机柜比200W高200mm）