

特制木炭YZ99-1铸造碳化钨耐磨合金焊条管状

产品名称	特制木炭YZ99-1铸造碳化钨耐磨合金焊条管状
公司名称	南宫市鹤特焊接材料制造厂
价格	280.00/公斤
规格参数	品牌:鹤特 型号:YZ99-1 直径:4.0/5.0/6.0 (mm)
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家庙开发区
联系电话	13482960134

产品详情

铸造碳化钨气焊条：管内成分为W2C和WC合金颗粒,硬度93HRA熔点1600-1800度,采用氧-乙炔焰堆焊,具有较高的耐磨性.适用于石油钻具,混凝土搅拌叶片、挖泥机叶片、高速混砂箱、木炭机、打井钻头、秸杆还田粉碎机和饲料粉碎机刀片等易磨损件的堆焊

碳化钨合金耐磨焊条:本产品属于堆焊合金耐磨耐冲击焊条,同时具有耐高温性能,以锰钢为焊蕊,焊药以钨铬,硼,锰,钼,等多种金属成份及矿物质组成,交直流两用,可对碳钢,锰钢灰口铸铁,(白口铁除外)母材表面涂焊与焊接,使被焊机件能承受外界强烈磨擦与冲击,起到延长设备使用寿命,提高产量的作用。该焊条是低氢钠型药皮的铬钼钒型焊条,A与M体混合组织,焊态下硬而韧抗裂性优,采用直流反接,主要用于受剧烈冲击磨损件堆焊。并具有耐冲击、耐热、耐磨性能。对受泥沙磨损和气蚀破坏的水利机械、挖泥斗、橡塑机械、矿山机械零件等,堆焊层无裂纹。堆焊层硬度:HRC60~75。该焊条可堆焊在低、中碳钢、低合金钢上(如A3、Mn13、16Mn、65Mn),也可在某些灰口铸铁上使用.D707碳化钨堆焊耐磨焊条:碳钢芯的低氢钠型碳化钨焊条,直流反接。适于混凝土搅拌机叶片、推土机、高速混砂箱、挖泥机叶片等。熔敷金属硬度HRC 63-75。碳化钨堆焊耐磨焊条:含多种耐磨合金材料,直流施焊。适用于堆焊耐岩石强烈磨损的机械零件,如鼓风机叶片、混凝土搅拌机叶片、粉石机锤头、木炭机螺旋等易磨损件的表面修复。熔敷金属硬度HRC 70。铸造碳化钨气焊条:管内成分为W2C和WC合金颗粒,硬度93HRA熔点1600-1800度,采用氧-乙炔焰堆焊,具有较高的耐磨性.适用于石油钻具,混凝土搅拌叶片、挖泥机叶片、高速混砂箱、木炭机、打井钻头、秸杆还田粉碎机和饲料粉碎机刀片等易磨损件的堆焊