

M2车刀长条，白钢方车刀，扁车刀

产品名称	M2车刀长条，白钢方车刀，扁车刀
公司名称	东莞市飞荣金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦边社区上头围
联系电话	0769-81873262 18607693383

产品详情

飞荣金属公司大量销售超硬白钢车刀HRC68-70，M2车刀长条，白钢方车刀，扁车刀，白钢锣刀(平羽刀)，镶硬质合金(钨钢)木工刨刀,优质(HSS)模具生钢刀板，m42生钢刀板，高速钢(HSS)清边白钻，公制英制高速钢白身加长钻咀，高速钢(HSS)黑钻，M42进口钻咀，公英制HS-CO8黑色加长钻咀，生钢针,冲针,白钢针,SKH-51冲针,SKH-9冲针,+17钴模板刀.+17钴圆车刀(德国k唛)白钢铣刀 飞荣金属整体钨钢刀具，钨钢铣刀，钨钢钻咀，钨钢球头刀，钨钢铰刀，整体合金加长钻咀铣刀，全钨钢超微粒立铣刀，强力刀把(莫氏柄，削平柄，R8柄)自动车床专用车刀 合金车刀(左右边刀108，平头板刀308，左右割断刀208，左右勾刀，刀盘，刀垫，有柄面铣刀(莫氏3#，4#，R8柄)，整体硬质合金锯片，铣刀(外径：13. 16 20 22 25 45 50 55 60 75 80 85 100 105 110)，无心磨床专用硬质合金标准托板(M1010，M1020,M1050,M1080可根据用户的需要生产硬度为65-68的超硬模板刀及非标。规格齐全、交货讯速。针对广大客户对特殊金属切削工具苛刻条件下的新要求，本公司特引进超硬白钢车刀，材质有 工具研究所 美国M35 M42 瑞典 ASSAB17

德国k唛+17钴,切削速度快、耐磨、红硬性好；模具刀板为客户有效地解决前道工序的难题。产品用途：适用于一般车床、半自动及自动车床、刨床的外圆、端面、内孔、螺纹、平面、台阶、凹槽及切断等工序的加工。特点：采用高速钢材质，有很好的韧性及较高硬度，切削几何参数可按需磨制。

硬度：HRC58-HRC60 HRC62-HRC65 HRC66-HRC70

飞荣金属直售白钢车刀的各种规格 硬度{HRC}62---65度

6*6*100 6*6*150 6*6*200 8*8*100 8*8*150 8*8*200
 10*10*100 10*10*150 10*10*200 12*12*100 12*12*150 12*12*200
 14*14*100 14*14*150 14*14*200 16*16*100 16*16*150 16*16*200
 32*32*100 32*32*150 32*32*200

飞荣金属直销超硬白钢车刀的各种规格 硬度{HRC}65---70度

3*6*200 3*8*200 3*10*200 3*12*200 3*14*200 3*16*200
 3*18*200 3*20*200 3*22*200 3*24*200 3*25*200 3*26*200 3*28*200
 3*30*200 12*16*200 12*18*200 12*20*200 12*22*200 12*24*200
 12*26*200 12*28*200 12*30*200 12*25*200.....

飞荣金属“客户第一，诚信至上”的原则，牌号规格可任选，现货库存，质量稳定,价格合理,为了满足

广大客户的需求，飞荣金属提供24小时在线服务，随时欢迎您的来电!质量上乘，价格优惠，送货及时。
欢迎联系洽谈订购!