

# 快速换模系统,快速换模,东莞洪梅快速换模系统

产品名称	快速换模系统,快速换模,东莞洪梅快速换模系统
公司名称	东莞市尚川精密机械有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:電氣控制系統 型号:AE1357
公司地址	广东省东莞市寮步镇石龙坑岗头村大富地工业区
联系电话	0769-89384111 13922961027

## 产品详情

换模作业，按其时间特性可以分为“内换模”和“外换模”。内换模，指那些必须将生产活动中断下来才可以完成的活动，生产只有在活动完成后才能继续，主要包括模具拆卸、顶杆调整、模具对准、模具固定、首件检验等工作；外换模，指那些不用使生产活动停止便可完成的活动，不影响正常的产出，主要包括：寻找模具、吊取模具、吊取材料、成品转移、模具归位等工作内容。外换模又分为“前外换模”和“后外换模”。

### 液压压板式

这是采用最普遍的快速换模系统，典型产品出自ENERPAC公司、美国aerostar公司、日本PASCAL公司。

该系统的其特点是：液压系统及控制比较复杂，模具背板周边夹紧，适用于各种

### 液压式注塑机。

该系统的优点是：加装方便，适用于各种规格的液压式注塑机。

该系统的弱点是：模具背板的规格要统一。由于背板心部无加紧力，对于较大模具而言工作中变形磨损较大，夹压部位的元件磨损严重，无夹压元件的状态反馈信号供给主机，漏油污染且不适于全电动注塑机；液压压板布置在模具周边，对外围管路的插接有干涉；液压压板凸出于机器模板，换模时易被撞坏，液压系统及执行元件须定期维修保养。

### 机械旋拉式

这是较早期的快速换模系统，典型产品出自瑞士“staubli”公司。

该系统的优点是：模具背部中心夹紧，适用于中小型注塑机。其机械结构比较复杂，夹紧力在模具背板

后部中心部位。

该系统的优点是：模具四周完全开放，无任何夹压元件，便于外部管路的插接。

该系统的弱点是：模具背板须加装统一的加紧机构。由于背板四周无夹紧力，工作中模具变形及磨损较大，夹压部位的元件磨损严重，无夹压元件的状态反馈信号供给主机，系统安装、维修难度较大，不适于现有设备的加装。