

L409 (型号E5183) 铝镁焊条

产品名称	L409 (型号E5183) 铝镁焊条
公司名称	南宫市鹤特焊接材料制造厂
价格	99.00/公斤
规格参数	品牌:鹤特 型号:L409 直径:0.8-6.0 (mm)
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家庙开发区
联系电话	13482960134

产品详情

L109纯铝焊条 产品价格：说明：L109 (型号E1100) 是以纯铝为焊芯、药皮为盐基型的铝焊条。

用于焊接铝板、纯铝容器及要求不高的铝合金构件. 熔敷金属主要成分/% Si Al 0.5 > 99

L209铝硅焊条 产品价格：说明：L209 (型号E4030) 是以铝硅合金为焊芯、药皮为盐基型的铝合金焊条其通用性较大，特点是抗热裂性能良好，焊缝金属具有一定的机械强度。用于焊接铝板、铝硅合金铸件、锻铝、硬铝等一般铝合金。但不宜焊接铝镁合金。 熔敷金属主要成分/% Si Al 4.5~6 余量

L309铝锰焊条 产品价格:说明：L309 (型号E3003) 是以铝锰合金为焊芯、药皮为盐基型的铝合金焊条，其特点是焊缝强度较高，耐腐蚀性能与铝相近。用于焊接铝锰合金、纯铝及其他铝合金的焊接等。

熔敷金属主要成分/% Si Mn Al 0.5 1~1.6 余量 L409铝镁焊条 产品价格：说明：L409 (型号E5183

) 是以铝镁合金为焊芯、药皮为盐基型的铝合金焊条，是一种用途广泛的通用型焊材。适合焊接或表面堆焊镁的铸锻铝合金，强度高，可锻性好，有良好的抗腐蚀性。主要用于自行车、铝滑板车等运动器材，机车车厢、化工压力容器、兵工生产、造船、航空等行业的铝锰合金的焊接. 熔敷金属主要成分/% Si Mn Mg Al 0.5 0.2~0.6 3~3.5 余量

L109纯铝焊条 产品价格：说明：L109 (型号E1100) 是以纯铝为焊芯、药皮为盐基型的铝焊条。

用于焊接铝板、纯铝容器及要求不高的铝合金构件. 熔敷金属主要成分/% Si Al 0.5 > 99

L209铝硅焊条 产品价格：说明：L209 (型号E4030) 是以铝硅合金为焊芯、药皮为盐基型的铝合金焊条其通用性较大，特点是抗热裂性能良好，焊缝金属具有一定的机械强度。用于焊接铝板、铝硅合金铸件、锻铝、硬铝等一般铝合金。但不宜焊接铝镁合金。 熔敷金属主要成分/% Si Al 4.5~6 余量

L309铝锰焊条 产品价格:说明：L309 (型号E3003) 是以铝锰合金为焊芯、药皮为盐基型的铝合金焊条，其特点是焊缝强度较高，耐腐蚀性能与铝相近。用于焊接铝锰合金、纯铝及其他铝合金的焊接等。

熔敷金属主要成分/% Si Mn Al 0.5 1~1.6 余量 L409铝镁焊条 产品价格：说明：L409 (型号E5183

) 是以铝镁合金为焊芯、药皮为盐基型的铝合金焊条，是一种用途广泛的通用型焊材。适合焊接或表面堆焊镁的铸锻铝合金，强度高，可锻性好，有良好的抗腐蚀性。主要用于自行车、铝滑板车等运动器材，机车车厢、化工压力容器、兵工生产、造船、航空等行业的铝锰合金的焊接. 熔敷金属主要成分/% Si Mn Mg Al 0.5 0.2~0.6 3~3.5 余量

L109纯铝焊条 产品价格：说明：L109 (型号E1100) 是以纯铝为焊芯、药皮为盐基型的铝焊条。

用于焊接铝板、纯铝容器及要求不高的铝合金构件. 熔敷金属主要成分/% Si Al 0.5 > 99
L209铝硅焊条 产品价格：说明：L209（型号E4030）是以铝硅合金为焊芯、药皮为盐基型的铝合金焊条其通用性较大，特点是抗热裂性能良好，焊缝金属具有一定的机械强度。用于焊接铝板、铝硅合金铸件、锻铝、硬铝等一般铝合金。但不宜焊接铝镁合金。 熔敷金属主要成分/% Si Al 4.5~6 余量
L309铝锰焊条 产品价格: 说明：L309（型号E3003）是以铝锰合金为焊芯、药皮为盐基型的铝合金焊条，其特点是焊缝强度较高，耐腐蚀性能与铝相近。用于焊接铝锰合金、纯铝及其他铝合金的焊接等。
熔敷金属主要成分/% Si Mn Al 0.5 1~1.6 余量 L409铝镁焊条 产品价格：说明：L409（型号E5183）是以铝镁合金为焊芯、药皮为盐基型的铝合金焊条，是一种用途广泛的通用型焊材。适合焊接或表面堆焊镁的铸锻铝合金，强度高，可锻性好，有良好的抗腐蚀性。主要用于自行车、铝滑板车等运动器材，机车车厢、化工压力容器、兵工生产、造船、航空等行业的铝锰合金的焊接. 熔敷金属主要成分/% Si Mn Mg Al 0.5 0.2~0.6 3~3.5 余量

L109纯铝焊条 产品价格：说明：L109（型号E1100）是以纯铝为焊芯、药皮为盐基型的铝焊条。
用于焊接铝板、纯铝容器及要求不高的铝合金构件. 熔敷金属主要成分/% Si Al 0.5 > 99
L209铝硅焊条 产品价格：说明：L209（型号E4030）是以铝硅合金为焊芯、药皮为盐基型的铝合金焊条其通用性较大，特点是抗热裂性能良好，焊缝金属具有一定的机械强度。用于焊接铝板、铝硅合金铸件、锻铝、硬铝等一般铝合金。但不宜焊接铝镁合金。 熔敷金属主要成分/% Si Al 4.5~6 余量
L309铝锰焊条 产品价格: 说明：L309（型号E3003）是以铝锰合金为焊芯、药皮为盐基型的铝合金焊条，其特点是焊缝强度较高，耐腐蚀性能与铝相近。用于焊接铝锰合金、纯铝及其他铝合金的焊接等。
熔敷金属主要成分/% Si Mn Al 0.5 1~1.6 余量 L409铝镁焊条 产品价格：说明：L409（型号E5183）是以铝镁合金为焊芯、药皮为盐基型的铝合金焊条，是一种用途广泛的通用型焊材。适合焊接或表面堆焊镁的铸锻铝合金，强度高，可锻性好，有良好的抗腐蚀性。主要用于自行车、铝滑板车等运动器材，机车车厢、化工压力容器、兵工生产、造船、航空等行业的铝锰合金的焊接. 熔敷金属主要成分/% Si Mn Mg Al 0.5 0.2~0.6 3~3.5 余量

L109纯铝焊条 产品价格：说明：L109（型号E1100）是以纯铝为焊芯、药皮为盐基型的铝焊条。
用于焊接铝板、纯铝容器及要求不高的铝合金构件. 熔敷金属主要成分/% Si Al 0.5 > 99
L209铝硅焊条 产品价格：说明：L209（型号E4030）是以铝硅合金为焊芯、药皮为盐基型的铝合金焊条其通用性较大，特点是抗热裂性能良好，焊缝金属具有一定的机械强度。用于焊接铝板、铝硅合金铸件、锻铝、硬铝等一般铝合金。但不宜焊接铝镁合金。 熔敷金属主要成分/% Si Al 4.5~6 余量
L309铝锰焊条 产品价格: 说明：L309（型号E3003）是以铝锰合金为焊芯、药皮为盐基型的铝合金焊条，其特点是焊缝强度较高，耐腐蚀性能与铝相近。用于焊接铝锰合金、纯铝及其他铝合金的焊接等。
熔敷金属主要成分/% Si Mn Al 0.5 1~1.6 余量 L409铝镁焊条 产品价格：说明：L409（型号E5183）是以铝镁合金为焊芯、药皮为盐基型的铝合金焊条，是一种用途广泛的通用型焊材。适合焊接或表面堆焊镁的铸锻铝合金，强度高，可锻性好，有良好的抗腐蚀性。主要用于自行车、铝滑板车等运动器材，机车车厢、化工压力容器、兵工生产、造船、航空等行业的铝锰合金的焊接. 熔敷金属主要成分/% Si Mn Mg Al 0.5 0.2~0.6 3~3.5 余量