

# 稻壳炭化机,全套生产线,1000型稻壳炭化机真实

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 稻壳炭化机,全套生产线,1000型稻壳炭化机真实  |
| 公司名称 | 郑州祥达机械制造有限公司              |
| 价格   | 150.00/件                  |
| 规格参数 | 品牌:祥达<br>型号:XV1181        |
| 公司地址 | 河南省巩义市                    |
| 联系电话 | 0371-64106091 13783678156 |

## 产品详情

气化连续式炭化机的三个操作步骤：一、启动。1.启动分离机，如果机器在运行中振动发生异常，要立即停止运转，检查转鼓装配情况。2.待各部分正常后，重新启动分离机。由于转鼓惯性大，电机启动时的瞬间负荷会超过额定值很多，电流迅速增大。当分离机达到额定转速时，电流随即稳定并低于电机的额定值。整个启动过程约需5分钟左右。当转速符合分离机主要技术参数中的规定值时，表明分离机已达全速。二、分离。1.打开封水阀，进水封水。2.缓慢转换阀门，向转鼓内加入污油。3.调解污油进口阀，调解合适的处理量。4.调解净油出口压力，进入正常分离状态。三、停机1.关闭加热器，转换阀门，使污油通过再循环系统网进入沉淀油柜。2.切断电源，使分离机尽快停机，可在转速下降至1000转/分钟后，使用制动器（刹车）。为了避免摩擦片过快磨损，转鼓转速在1000转/分钟以上尽可能不使用制动器。3.每次工作完毕后必须清洗转鼓。

连续式炭化机的产品是利用用农作物秸秆、林业剩余物经炭化制成的炭粉，如今木炭粉或者使用木炭粉加工后的炭棒在餐饮业、工业、农业、医药、家庭等多个领域均有应用。今天具体讲一下很多朋友不太熟悉的在工业方面的用途。

一、冶金：木炭冶炼的生铁具有细粒结构，铸件紧密，没有裂纹的特点，用木炭生产的生铁含杂质少，适于生产优质钢。在有色金属生产中，木炭常用作表面助熔剂，既可减少熔融金属的飞溅损失，又可降低熔融物中气体的饱和度。大量木炭还用于结晶硅生产，但生产结晶硅用的木炭不应含有生炭头和过多的灰分。

二、化工：凡是要求表面具有较高的硬度和耐磨性，而中心具有良好韧性的所有钢制品都要进行渗碳。用来对钢制品进行渗碳作用的含碳混合物称为渗碳剂。木炭作为原料，再加入一定数量的接触剂，制成渗碳剂。木炭是制造二硫化碳的很好原料，用来制造二硫化碳的木炭，应当坚硬、容积重大、灰分和水分含量小，固定碳含量高。

连续式炭化机的炭化过程一般可分为以下三个温度段：

1.干燥阶段。从点火开始炭化机专业生产，至炉温上升到160℃，这时原料所含的水分主要依靠外加热量和本身燃烧所产生的热量进行蒸发，即脱水过程。

2.炭化初始阶段。这个阶段主要靠原料自身的燃烧产生热量，使炉温上升到160~280℃之间。此时，木质材料发生热分解反应炭化机国内顶尖，其化学组成开始发生了变化。其中不稳定组成，如半纤维素发生分解生成CO<sub>2</sub>、CO和少量木醋液等物质。

3.全面炭化阶段。这个阶段的温度为300~650℃。在这阶段中，木质材料急剧地进行热分解，同时生成了大量的木醋液和木焦油等液体产物。此外还产生了甲烷、乙烯等可燃性气体，这些可燃性气体在炉内燃烧。热分解和气体燃烧产生了大量的热，使炉温升高，木质材料在高温下干馏成炭粉。