

# 薄膜电泳漆环保黑色系列FY1206

产品名称	薄膜电泳漆环保黑色系列FY1206
公司名称	佛山市顺德区勒流镇飞扬涂料有限公司
价格	.00/kg
规格参数	品牌:飞扬涂料 型号:FY1206
公司地址	广东省佛山市顺德区勒流镇西华工业区工业大道28号
联系电话	0757-23667922 18942488633

## 产品详情

一、特点和用途：（一）概述：薄膜电泳漆FY-1206环保黑色阴极电泳涂料，是我司根据市场需求，以“为客户创造更多价值”为目的而开发的一种高附加值产品。FY-1206特点在于其非同一般的薄膜遮盖力，市售电泳漆一般做到10 μm以下，遮盖性即显现明显不良——如发黄、透底等，而飞扬薄膜电泳漆FY-1206成功解决了这个难题，即使膜厚薄至5 μm依然给予工件良好的遮盖性，不发黄、不透底，满足了特殊产品的生产需求，降低了客户的生产成本，从而提高了客户的竞争力。（二）优势：

1、超强的遮盖力：FY-1206产品在膜厚控制5-10 μm时都有良好的遮盖力，不发黄不透底，这是市场上一般产品难以达到的。2、优异的边角防腐能力：

FY-1206对涂装产品的锐边具有良好的包裹性，边角防蚀性能大大优于市售产品。

3、有效地降低涂装成本：FY-1206产品由于可实现超薄膜生产，与市售其它电泳漆相比，在满足品质需要的基础上可实现50%的电泳漆成本下降，避免了无谓的损耗！

（三）FY-1206产品与市场上同类产品的比较 项目 市场上同类产品 FY-1206电泳漆 使用稳定性 更新周期3个月 更新周期12个月以上 遮盖力 10 μm以下有发黄、露底现象

5 μm依然遮盖良好，无发红现象 边角防腐 较差 优良 每kg涂料涂装面积 < 20m<sup>2</sup> >25m<sup>2</sup>

二、原漆质量指标：项目 质量指标 检测方法 色浆 乳液 外观

黑色均一粘稠体 淡黄色液体 目测 固体份（%） 41±2 35±2 GB/T 6751 细度（μm） < 15 < 15

GB/T 1724 PH值 5.4±0.3 6.7±0.3 PH计 电导率（μs/cm） 1400±300 1100±300 HG/T 3335-77

贮存稳定性 0~30 贮存期6个月 GB/T 6753.3 三、槽液的配制：

FY-12061色浆:FY-12062乳液:去离子水=1:3:6~8（重量比），在29±3℃下搅拌熟化48小时后使用。

四、槽液技术指标：项目 技术指标 固体份（%） 10~15 PH值 5.8~6.2

电导率（μs/cm） 800~1300 MEQ值 26~34 溶剂含量（%） 0.5~2.5 泳透力（%） >80 灰份（%）

6~9L 效果 水平面与垂直面无明显差别 库仑效率（mg/c） >25 加热减量（%） <8

重溶性（%） <8 破裂电压（V） >300 离子许可浓度（ppm） Na+ <25、PO<sub>3</sub>-4 <100、Fe<sup>3+</sup> <100

槽液稳定性 敞口搅拌1个月，各项指标正常 五、涂装工艺条件：项目 工艺参数

涂装电压（V） 50~150 涂装时间（min） 0.5~1.5 槽液温度（℃） 26~32 电流密度（A/m<sup>2</sup>） 10~20

六、涂膜性能：项目 技术指标 检测方法 膜厚（μm） 5~25 GB/1764 外观

平整、光滑、无缩孔 目测 光泽（%） 40~80 GB/T 9754 附着力（级）（划格法） 0 GB/T 9286

柔韧性（mm） 1 GB/T 1731 铅笔硬度 2H GB/T 6739 冲击强度（kg.cm） 50 GB/T 1732

耐酸性 (50g/LH<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>溶液) 24小时无异常 HG/T3952 耐碱性 (50g/LNaOH溶液) 24小时无异常 HG/T3952

耐盐雾性 > 1000h(三元磷化,20 ± 2 μ m) GB/T 1771 应用案例：

例：整捆电泳的产品，一般的电泳漆电泳后会产生以下两种现象：

- 1、电泳成品粘结在一起很难分开；分开后则产品变形可露底；
- 2、电泳薄了则电不透，里面产生露底或枯黄现象。 FY1206电泳漆则完美地解决了上述问题，不但解决了上述两个令客户极为困扰的现象，同时还为客户带来了成本降低！为客户提高了效率！