

供应双工位热芯盒射芯机 覆膜砂射芯机

产品名称	供应双工位热芯盒射芯机 覆膜砂射芯机
公司名称	泊头市金昊模具厂
价格	20000.00/台
规格参数	品牌:金星 型号:JH650
公司地址	河北省沧州市泊头市王武镇后杨圈
联系电话	0317-8183675 15931732680

产品详情

芯盒 [射芯机](#)

、覆膜砂卧式射芯机、双工位射芯机、双工位覆膜砂射芯机，手动操纵的热芯盒制芯设备，砂斗一次射砂25公斤。双工位射芯机可同时操作不同的两套模具。安装尺寸：长*宽（650*500）操作简单，工作效率快，简单易学。它的工作原理是将覆膜砂射入加热后的芯盒内，砂芯在热的芯盒内很快硬化到一定厚度（约5~10mm）将之取出，得到表面光滑、尺寸精确的优质砂芯成品。双工位射芯机与双工位覆膜砂射芯机比较有以下优点：

- 1 热芯盒射芯机、覆膜砂卧式射芯机、双工位射芯机生产效率高：热芯盒射芯机工作过程是填砂与紧实同时完成的，并立即在热的芯盒中硬化，一个循环周期仅需十几秒至几十秒，便可生产出供浇铸用的砂芯。
- 2 热芯盒射芯机、覆膜砂卧式射芯机、双工位射芯机砂芯质量好：能射制任何复杂程度的砂芯，而且尺寸精确、表面光洁，从而可以减少铸件加工余量。
- 3 双工位射芯机可以省去很多制芯用辅助设备及工具、如烘芯炉、烘干器、芯骨、腊线等。
- 4 双工位射芯机减轻劳动强度、操作灵活轻便、容易掌握，采用电加热，温度可自动控制，工作地易保持清洁，为制芯过程的机械化、自动化创造条件。

以上是热芯盒[射芯机](#)

覆膜砂卧式射芯机 双工位覆膜砂射芯机的详细介绍，包括热芯盒射芯机 覆膜砂卧式射芯机 双工位覆膜砂射芯机的厂家、价格、型号、图片、产地、品牌等信息！