

梅花钎头焊接设备 高频钎焊机

产品名称	梅花钎头焊接设备 高频钎焊机
公司名称	天津金汇嵘高频机销售处
价格	.00/个
规格参数	类型:高频钎焊机 型号:JLC-50 频段:中频
公司地址	中国 天津市河西区 珠江道65号A区4栋16号
联系电话	86 022 88231743 13821631538

产品详情

类型	高频钎焊机	型号	JLC-50
频段	中频	品牌	JINLAI
动力形式	高周波	产品别名	焊接机
电流	交流	用途	焊接
作用对象	金属	工作电压	380
工作温度	25	工作频率	10~35KHZ
焊接厚度	任意	焊料	铜，银

我公司专业生产矿山用一字钎头|梅花钎头焊接设备-中频焊接机,采用德国原装西门子igbt功率模块;采用富士整流模块;采用环氧树脂浇注功率输出变压器。24小时连续工作。以电磁效应原理,使处于交变磁场中的金属材料内部迅速感应出很大涡流,从而使金属材料升温直到熔化的一种电感应加热设备.

矿山用一字钎头|梅花钎头焊接设备-中频焊接机特点: 采用igbt为主器件、全桥逆变。 100%负载持续率设计,可连续工作。 保护功能完善,可靠性高。 可远控和配接红外测温,实现温度的自动控制,提高加热质量和简化工人操作。 取代氧炔焰、焦碳炉、盐浴炉、煤气炉、油炉等加热方式。 采用频率自动跟踪及多路闭环控制。 体积小、重量轻、安装简单,操作方便。

矿山用一字钎头|梅花钎头焊接设备-中频焊接机优势:

加热快:最快加热速度不到1秒,(速度快慢可调节控制)加热广:可加热各式各样的金属工件(根据工件形状不同更换可拆卸式感应圈)安装方便:连接电源,感应圈和进出水管即可使用;体积小、重量轻、使用非常方便操作简便:几分钟即可学会启动快:通水通电后即可启动加热耗电少:比老式电子管高中频设备节电70%左右,工件越小耗电量越小效果好:加热非常均匀(也可通过调节感应圈的疏密,使工件各部位获得各自需要的温度),升温快,氧化层少,退火后无废品功率可调:无极调节输出功率保护全:设有过压、过流、过热、缺水等报警指示,并自动控制和保护

矿山用一字钎头|梅花钎头焊接设备-中频焊接机技术参数：

参数型号	工作电压范	最大输 入电流	最大输 入功率	谐振频率	工作效率	负载持续率	冷却水	设
jlc-50	340-420v	63a	50kw	18-28khz	90%	100%	0.05mpa~0.15m pa	
jlc-120	340-420v	195a	120kw	5-25khz	90%	100%	0.05mpa~0.2mp a	8

矿山用一字钎头|梅花钎头焊接设备-中频焊接机应用领域：

大型小型车刀的焊接；采矿用钻头、截齿的焊接；各种刀具的焊接；金刚石锯片的焊接；各种木工机械用刀具的焊接；铜件的焊接；硬质合金刀具、金刚石复合片的焊接。钎头、钻杆、煤钻头、风钻头等矿山配件的焊接。

矿山用一字钎头|梅花钎头焊接设备-中频焊接机售后服务：

- 1、一年内免费维修，终身维护。
- 2、全面提供技术支持，根据客户要求配备感应加热器。
- 3、免费安装调试，可根据客户要求配备冷却系统。

欢迎广大客户来电垂询洽谈！