220V 15KW 成型弹簧电炉丝

产品名称	220V 15KW 成型弹簧电炉丝
公司名称	江苏奉承电热电器有限公司
价格	305.00/根
规格参数	品牌:奉承 型号:jsfcdr 直径:6mm
公司地址	盐城市长坝路16号金色华庭1幢201室
联系电话	0515-83069676 13485253770

产品详情

铁铬铬高电阻电热合金具有电阻率高、电阻温度系数小、使用温度高的特点。 在高温下耐腐蚀性好，尤其适合在含有硫和硫化物气氛中使用，且价格低廉，是工业电炉、家用电器、远红外装置中理想的发热材料。 铁铬铝电热合金丝主要技术性能： 牌号 1Cr13AL4 1Cr21AL4 0Cr21AL6 0Cr23AL5 0Cr25AL5 0Cr21AL6Nb 0Cr27AL7Mo2 性能 主要化学成分% Cr 12.0-15.0 17.0-21.0 19.0-22.0 20.0-23.5 23.0-26.0 21.0～23.0 26.5～27.8 AI 4.0～6.0 2.0～4.0 5.0～7.0 4.2～5.3 4.5～6.5 5.0～7.0 6.0～7.0 Fe 余量 余量 余量 余量 余量 余量 余量 Re 适量 适量 适量 适量 适量 适量 适量 加入量Nb:0.5 加入量Nb:0.5 元件最高使用温度℃ 950 1100 1250 1250 1250 1350 1400 熔点℃ 1450 1500 1500 1500 1500 1510 1520 密度g/cm3 7.40 7.35 7.16 7.25 7.10 7.10 7.10 电阻率μΩ·m，20℃ 1.25±0.08 1.23±0.06 1.42±0.07 1.35±0.06 1.42±0.07 1.45±0.07 1.53±0.07 抗拉强度 Mpa 588～735 637～784 637～784 637～784 637～784 637～784 686～784 延伸率% ≥16 ≥12 ≥12 ≥12 ≥12 ≥12 ≥10 反复弯曲次数 ≥5 ≥5 ≥5 ≥5 ≥5 ≥5 ≥5 快速寿命h/℃ —— ≥80/1250 ≥80/1300 ≥80/1300 ≥80/1300 ≥80/1350 ≥80/1350 比热J/g.℃ 0.490 0.490 0.520 0.460 0.494 0.494 0.494 导热系数KJ/m.h℃ 52.7 46.9 63.2 60.2 46.1 46.1 45.2 线胀系数 a×10-6/℃ （20～1000℃ 15.4 13.5 14.7 15.0 16.0 16.0 16.0 硬度HB 200～260 200～260 200～260 200～260 200～260 200～260 200～260 显微组织 铁素体 铁素体 铁素体 铁素体 铁素体 铁素体 铁素体 磁性 磁性 磁性 磁性 磁性 磁性 磁性 磁性 铁铬铝电热合金丝主要设计参数: 线 径 (mm) 截面积 (mm2) 每米 表面积 cm2/m 0Cr25AL5 0Cr21AL6Nb 0Cr27AL7Mo2 每米重量 kg/m 每米电阻 Ω/m,20℃ 每米重量 kg/m 每米电阻 Ω/m,20℃ 每米重量 kg/m 每米电阻 Ω/m,20℃ 0.10 0.007854 3.142 0.00005576 180.8 0.00005576 184.6 0.00005576 194.8 0.12 0.01131 3.770 0.00008030 125.6 0.00008030 128.2 0.00008030 135.3 0.15 0.01767 4.712 0.0001255 80.36 0.0001255 82.05 0.0001255 86.58 0.17 0.02270 5.341 0.0001612 62.56 0.0001612 63.88 0.0001612 67.41 0.19 0.02835 5.969 0.0002013 50.08 0.0002013 51.14 0.0002013 53.96 0.21 0.03464 6.597 0.0002459 41.00 0.0002459 41.86 0.0002459 44.17 0.25 0.04909 7.854 0.0003485 28.93 0.0003485 29.54 0.0003485 31.17 0.27 0.05726 8.482 0.0004065 24.80 0.0004065 25.33 0.0004065 26.72 0.29 0.06605 9.111 0.0004690 21.50 0.0004690 21.95 0.0004690 23.16 0.31 0.07548 9.739 0.0005359 18.81 0.0005359 19.21 0.0005359 20.27 0.35 0.09621 11.00 0.0006830 14.76 0.0006830 15.07 0.0006830 15.90 0.40 0.1257 12.57 0.0008922 11.30 0.0008922 11.54 0.0008922 12.18 0.45 0.1590

14.14 0.001129 8.928 0.001129 9.117 0.001129 9.620 0.50 0.1963 15.71 0.001394 7.232 0.001394
7.385 0.001394 7.792 0.60 0.2827 18.85 0.002007 5.022 0.002007 5.128 0.002007 5.411 0.70 0.3848
21.99 0.002732 3.690 0.002732 3.768 0.002732 3.976 0.80 0.5027 25.13 0.003569 2.825 0.003569
2.885 0.003569 3.044 0.90 0.6362 28.28 0.004517 2.232 0.004517 2.279 0.004517 2.405 1.00 0.7854
31.42 0.005576 1.808 0.005576 1.846 0.005576 1.948 1.20 1.131 37.70 0.008030 1.256 0.008030
1.282 0.008030 1.353 1.40 1.539 43.98 0.01093 0.9224 0.01093 0.9419 0.01093 0.9939 1.60 2.011
50.27 0.01428 0.7063 0.01428 0.7212 0.01428 0.7610 1.80 2.545 56.55 0.01807 0.5580 0.01807
0.5698 0.01807 0.6013 2.00 3.142 62.83 0.02231 0.4520 0.02231 0.4615 0.02231 0.4870 2.20 3.801
69.12 0.02699 0.3736 0.02699 0.3814 0.02699 0.4025 2.50 4.909 78.54 0.03485 0.2893 0.03485
0.2954 0.03485 0.3117 2.80 6.158 87.96 0.04372 0.2306 0.04372 0.2355 0.04372 0.2485 3.00 7.069
94.25 0.05019 0.2009 0.05019 0.2051 0.05019 0.2165 3.50 9.621 110.0 0.06831 0.1476 0.06831
0.1507 0.06831 0.1590 4.00 12.57 125.7 0.08922 0.1130 0.08922 0.1154 0.08922 0.1218 4.50 15.90
141.1 0.1129 0.08928 0.1129 0.09117 0.1129 0.09620 5.00 19.63 157.1 0.1394 0.07232 0.1394
0.07385 0.1394 0.07792 5.50 23.76 172.8 0.1687 , 0.05977 0.1687 0.06103 0.1687 0.06440 6.00 28.27
188.5 0.2007 0.05022 0.2007 0.05128 0.2007 0.05411 6.50 33.18 204.2 0.2356 0.04279 0.2356
0.04370 0.2356 0.04611 7.00 38.48 219.9 0.2732 0.03690 0.2732 0.03768 0.2732 0.03976 产品规格：
冷拉合金线材 直径 φ1.0-φ10.0mm 热轧合金盘元 直径 φ8.0-φ12.0mm 冷轧合金带材 厚度 0.5-3.5mm
宽度 5.0-45.0mm 热轧合金带材 厚度 3.0-6.0mm 宽度 12.0-45.0mm 绕轴光亮细丝 直径 φ0.1-φ1.0mm
绕轴光亮扁丝 厚度 0.08-1.50mm 宽度 0.5-5.0mm 交货状态： 1、供货状态
线材和盘元以白亮或者氧化色软态供应。 带材除特殊要求外，一般以退火后的氧化色供应。
细丝和扁丝经保护气体退火后，以光亮软态供应。 2、产品包装 线材和带材以打包布包扎，成卷供应。
细丝和扁丝，绕轴塑封供应。 3、出口产品及用户有特殊要求者，协商解决。 注意事项：
1、电炉丝在设计时应根据功率接线方法，合理的表面负荷，正确选用丝径； 2、电炉丝在安装前应对炉膛全面检查，清除铁素体，结碳，与电炉上接触的隐患，避免短路，以防造成炉丝击穿；
3、电炉丝在安装时应按设计的接线方法正确连接；
4、在使用电炉丝前应检查控温系统的灵敏度，以防温失灵，造成电炉丝烧毁。