

PC+ABS 本色高光 防火V0 高抗冲

产品名称	PC+ABS 本色高光 防火V0 高抗冲
公司名称	深圳市亿之圣塑化有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:亿之圣 型号:675 颜色:本色
公司地址	广东省东莞市樟木头镇莞樟西路万辉花园商业广场
联系电话	0769-87130386 15112860029

产品详情

PC/ABS，聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯（Polycarbonate）和聚丙烯腈（ABS）合金而成的热可塑性塑胶，结合了两种材料的优异特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线。

PC/ABS工程塑料即PC + ABS(工程塑料合金)，在化工业的中文名字叫塑料合金，之所以命名为PC/ABS，是因为这种材料既具有PC树脂的优良耐热耐候性、尺寸稳定性和耐冲击性能，又具有ABS树脂优良的加工流动性。所以应用在薄壁及复杂形状制品，能保持其优异的性能，以及保持塑料与一种酯组成的材料的成型性。

PC/ABS树脂是高抗冲击、无定形聚碳酸酯(PC)，与丙烯腈 - 丁二烯 - 苯乙烯三元共聚物 (ABS)的共混物。可以定制，来满足特殊的性能要求，以获得性能、成本、可加工性的平衡，用于汽车车身壁板和仪表板、计算机外壳和移动电话。这种合金共混物具有以下特点：低温延性、优异的抗冲击、耐高温性和卓越的美感。

PC/ABS多种牌号 拥有通用级与ABS类似的流动性、电镀性级别，超耐候级别汽车部件所要求的高耐热级别、耐老化级别等，种类繁多。 阻燃级：添加了高功能阻燃剂，拥有符合V-0、V-1、V-2及5V标准不同的阻燃牌号，既有高耐热牌号，又有不使用三氧化锑的热稳定性极为优良的特殊牌号。所有阻燃级别都取得了UL认证。 磷系阻燃级：既有非卤素的PC/ABS通用牌号又有高耐热牌号，为高环保级别。 填料增强级：既有玻璃纤维和矿物填料所增强的通用级和阻燃级，也有适用于精密仪表的特殊级。

PC/ABS注塑模工艺条件:

干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。

熔化温度：230~300C。

模具温度：50~100C。

注射压力：取决于塑件。

注射速度：尽可能地高。

化学和物理特性: PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。收缩率在0.5%左右

亿之圣，PC/ABS，PA6，PA66，PA46，LCP,PPS,PBT,PEEK,PTFE。特色尼龙PA6/PA66玻纤增强，防火阻燃，增韧耐寒，导热导电，耐磨等改性料！PC/ABS瓷白防火高抗冲，黑色高光阻燃，苹果灰色料(土豪金/卡其色)，瓷白抗冲击，红色防火，瓷白防火，黑色高光，本色高光等。适用于手机，插头，插排插板，插座，接线盒，适配器，充电器，电子器件，家用电器等外壳部件。

联系 15112860029

QQ 1042415155