

源雅uv返修水，喷涂表面缺陷修复涂底水

产品名称	源雅uv返修水，喷涂表面缺陷修复涂底水
公司名称	东莞市源雅化工材料有限公司
价格	60.00/公斤
规格参数	品牌:源雅 型号:uv返修水
公司地址	广东省东莞市长安镇
联系电话	0769-85781322 13809826296

产品详情

UV返修水处理剂应用于塑胶、金属、木器等UV大面积喷涂表面缺陷修复涂底水。

在素材喷涂后出现气泡、裂纹、附着力低等因素形成的一些不良品，大部分工厂都以报废的形式处理不良品。而目前来说，随着涂装技术的不断发展，针对UV不良品的处理方法也陆续出现。

- 1.重新打磨。这是最原始的方法，利用砂纸把表层UV打掉，再重涂UV。该工序人工和时间成本相对较大，而且重涂后性能不稳定，目前也处淘汰阶段。
- 2.脱漆水。利用脱漆水把表层的UV洗掉，再清洁表面，再涂UV，或重涂底漆加UV。脱漆的方法相对打磨来说，在人工和时间成本来说是大大的降低，但是，一般脱漆水的腐蚀性较强，可能对素材产生影响。
- 3.抛光。抛光是用机械的方法，使工件表面粗糙度降低，以获得光亮、平整表面的加工方法。该方法也是较为常见的处理不良品的方法之一，但在处理效率上比较低，针对较大的UV产品，可考虑该方法。
- 4.UV返修水。这是一种中间处理剂，其作用并不是把原有UV漆膜除去，而是起承上启下作用使原UV漆膜铰链上再喷涂的UV，达到附着，可大大提高制程良率，达到节约成本的目的。这种方法能够很大程度地提高返工的效率。

物理性质：

- 1、化学组成：高分子界面聚合物。

- 2、固含: 25%
- 3、低VOC释放量，少污染，属于新型绿色环保涂料。
- 4、外观：淡黄色液体。

施工工艺：

(1) 涂装工艺流程：（不良品 不良打磨）工件表面的清洁 喷涂UV返修水 风干1-2分钟 翻喷UV光油 IR流平（ 60 ± 10 $\times 4 \sim 6$ min） UV固化（ 700 ± 100 mj/cm²） 检验，成品。

施工粘度： 8 ± 1 秒(岩田2#杯) 施工气压：3-4Kg/cm²

(2) 施工要求：

- 1、翻喷时使用相同UV面漆;
- 2、不良品打磨后用白电油擦拭表面，保障其够清洁；
- 3、注意UV返修水的喷涂膜厚，一般用低流量，十字型喷均匀即可；
- 4、翻喷的UV面漆，保障光泽等外观效果的情况下，尽可能比正常喷涂漆膜薄为佳。