

GRACO固瑞克723400定量油脂机

产品名称	GRACO固瑞克723400定量油脂机
公司名称	上海兆远机电设备有限公司
价格	17800.00/套
规格参数	品牌:GRACO固瑞克 型号:723400 适用于:5加仑桶
公司地址	上海市静安区长宁里209弄1号16D
联系电话	021-39522832 18221818184

产品详情

图片详细说明

商品描述

graco/固瑞克723400定量油脂机

适用于达、汽车车锁、涡轮增压器、汽车球笼、万向接头，脂定量油脂定量加注机在汽车行业适合汽车轮毂、汽车轴承、蝶式和鼓式刹车、转向器、助力器、电子煞车、煞车防死锁系统加注机还可以用于电梯、输送机、轴承、电机、港口机械，洗衣机离合器、机械，车间生产线、五金工具、电动工具、工业设备、钢铁、风力发电等非汽车行业中定量加注油脂。该定量注脂系统具有定量准确、效率高、性能稳定，加注油脂操作方便等特点。较一般的加注油脂系统具有集成度高、安装方便、维修简便、自动化程度高，劳动强度低等良好性能。

graco/固瑞克723400定量油脂机技术参数定量范围

油脂供给设备 55加仑桶 (180-220l)

油气压力比 50 : 1

气源压力 3-8 bar

最大工作压力 400 bar

最大耗气量 0.5m³/min

最大出油量 2.8l/min

重量 268公交

主机外形尺寸 1100 × 900 × 1580

(注：以上数据是在20℃，流体黏度为nlgi2时测出)

技术参数

型号	xt-01	xt-30	xt-150	xt-
定量范围	0.01-1g	1-30g	30g-150	150-
定量精度	± 1%	± 1%	± 1%	± 1%
定量阀耐压	10mpa	10mpa	12mpa	20mpa
气源压力	0.2-0.6 mpa	0.2-0.6 mpa	0.2-0.6 mpa	0.2-0.6 mpa

graco/固瑞克723400定量油脂机

气路和管路安装

1. 最下端为主气源接口，直接与空压机连接（用内径10mm普通氧气管最长不超过5米）。
2. （4）为单立柱升降换向阀，后端有三个快插接头（一个直角弯的，两个直的），带有铜球阀的快插用橘红色的较长的pu管与压板上带有单向阀的快插连接。直角快插与单立柱上端接口快插连接。剩下的一个插口朝下与单立柱下端快插连接。
3. 主马达开关附近有一个直角的快插接头与升降换向阀的调压阀上的快插连接。
4. 定量系统气管连接如图示

润滑脂管线为双层钢丝高压管

1. 主泵出脂口为1/4" npt接口
2. 主管线（4米，3/8"）与出脂口连接
3. 油管末端与定量阀连接，也可直接出油

注意：1.高压管连接时要将接头的密封锥面擦拭干净，确保密封可靠。

2.连接螺母要充分拧紧。

3.凡是锥面密封的螺纹均不得缠生料带，以防堵塞管路。

graco/固瑞克723400定量油脂机使用

清洗：

设备在出厂前已用轻质油进行了测试，为避免污染，在装入物料前应进行清洗系统。

在尽可能低的压力下清洗，并检查各连接部位有无渗漏。

开启马达时要慢慢开动，避免损坏零件。

一. 装料前的工作

1. 检查油路和气管线路，必要时拧紧。
2. 确认工作空间有最小的升高空间1.8米。
3. 在主泵的油碗中加注20号的清洁机油（至2/3容积）。
4. 关闭所有气路调压阀（逆时针旋转）。
5. 连接马达供气管和其他管线。

二. 装载油脂

1. 确认所有气路调压阀是关闭的。
2. 打开主气源开关。
3. 扳动升降手柄向上。

应确认压盘上升时无任何障碍和管线拉扯。

4. 慢慢调整升降调压阀4，使压盘上升。
5. 在压盘的密封圈上均匀涂抹一层润滑脂或润滑油。
6. 打开油脂桶，确保无杂物进入，除掉所有包装材料，翻开内衬塑料用力向下拉，沿桶的上沿下部包裹胶带。
7. 将油脂桶推入压盘下面，使其对中并受力均衡。

8. 打开压盘放气阀

应确认系统向下时无人及任何可能引起伤害的物体

9. 扳动换向阀向下，使压盘下降。

10. 在压盘密封圈与桶接触后，调整调压阀使压力为2-3.5bar。

11. 当压盘停止，放气阀有油脂流出时，关闭放气阀。

12.

调节5主泵调压阀至4-5bar，打开气源开关，泵开始工作，带所有管线充满油脂后，泵自行停止工作。

13. 如发现开始使用时，泵空打说明桶里面仍然有空气没有排清，打开油泵出口口高压球阀待从高压球阀出油口连续出油时，关闭高压球阀

graco/固瑞克723400定量油脂机一般故障及排除方法

故障现象	故障原因	排除方法
气动马达频率变快且出脂速度变慢	压盘密封橡胶损坏而出现空穴现象	更换压盘密封橡胶
气动马达频率变快且不出脂	主泵及马达内有空气进入	通过排气阀将空气排净 或油路高压球阀排气
气动马达无动作	定量阀油路关闭损坏	打开定量阀油路或维修定量阀
连续出脂不停	电池阀损坏	更换电池阀
相对空气压力，出口表压力低	泵的活塞密封圈过紧	清洗并按要求重新组装主泵
定量阀出脂量变小	油管或定量阀堵塞	卸下定量阀，清理杂质
	泵体内漏	拆开检查，更换密封件
	气动马达故障	拆开检查
出脂压力变大	调压阀损坏	更换调压阀
在换向时，颜色变化	油脂桶中混有空气	检查原料有无微小气泡。更换压盘密封

维护设备应严格按我公司提供的维修指南进行，不明问题应立即取得我公司的技术支持。

上海兆远机电设备有限公司提供各种规格的黄油定量 计量加注机。