

钢材零售和批发

产品名称	钢材零售和批发
公司名称	广州顺浦贸易有限公司
价格	3020.00/吨
规格参数	唐钢:首钢 SPHC:3.0*1250*C
公司地址	广州市黄埔区黄埔东路3889号19街19107室
联系电话	020-82061205 13902330530

产品详情

酸洗一般指将制件浸入硫酸等的水溶液，以除去金属表面的氧化物等薄膜，是电镀、搪瓷、轧制等工艺的前处理或中间处理。本文主要介绍酸洗的方法。（一）利用酸溶液去除钢铁表面上的氧化皮和锈蚀物的方法称为酸洗。氧化皮、铁锈等铁的氧化物（ Fe_3O_4 ， Fe_2O_3 ， FeO 等）与酸溶液发生化学反应，形成盐类溶于酸溶液中而被除去。酸洗用酸有硫酸、盐酸、磷酸、硝酸、铬酸、氢氟酸和混合酸等。最常用的是硫酸和盐酸。酸洗工艺主要有浸渍酸洗法、喷射酸洗法和酸膏除锈法。一般多用浸渍酸洗法，大批量生产中可采用喷射法。钢铁零件一般在10%~20%（体积）硫酸溶液中酸洗，温度为40℃。当溶液中含铁量超过80g/L，硫酸亚铁超过215g/L时，应更换酸洗液。常温下，用20%~80%（体积）的盐酸溶液对钢铁进行酸洗，不易发生过腐蚀和氢脆现象。由于酸对金属的腐蚀作用很大，需要添加缓蚀剂。清洗后金属表面成银白色，同时钝化表面，提高不锈钢抗腐蚀能力。采用浓度为5%~20%的硫酸水溶液，清除工件表面氧化皮和粘附盐类的工艺称为硫酸酸洗法。市面上出售的工业浓硫酸通常含 H_2SO_4 47%~97%（质量分数），也可以选用褐色工业硫酸溶液，它含 H_2SO_4 47%~78%（质量分数）。（二）为了消除硅藻土载体表面吸附，减少色谱峰拖尾，载体在使用前需进行酸洗或碱洗处理。酸洗是把载体用6mol/L盐酸浸煮2h或浓盐酸加热浸煮30min，过滤，用水洗至中性，烘干。酸洗可除去表面上的铁、铝、钙、镁等杂质，但不能除去硅醇基。酸洗载体适宜于分析酸性样品。（三）酸洗常用的酸为：盐酸、硫酸、硝酸、磷酸、氢氟酸。在酸洗时务必加入酸洗缓蚀剂，防止酸对金属的腐蚀。