

## PC EGN2020DR 良好的表面光洁度

产品名称	PC EGN2020DR 良好的表面光洁度
公司名称	福聚优品贸易（天津）有限公司
价格	2.00/千克
规格参数	品牌:日本三菱工程 型号:EGN2020DR
公司地址	天津自贸区（中心商务区）滨海华贸中心-316
联系电话	022-59067376-606 15332162092

## 产品详情

天津市福聚优品贸易（天津）有限公司销售：PC EGN2020DR

PC.日本三菱工程 EGN2020DR主要性能：20%玻纤、阻燃剂、良好的表面光洁度、磷含量低到无、无溴、流动性高、阻燃性能。主要参数：缺口冲击强度（23℃）8.0kJ/m<sup>2</sup>、热变形温度142℃、阻燃等级（1.50mm）V0。

中文名	聚碳酸酯	英文名	Polycarbonate
比重	1.18-1.20 g/cm <sup>3</sup>	成型收缩率	0.5-0.8%
成型温度	230-320	干燥条件	110-120℃，8小时
物料性能	冲击强度高，尺寸稳定性好，无色透明，着色性好，电绝缘性、耐腐蚀性、耐磨性好，但自应力开裂倾向，高温易水解，与其它树脂相溶性差。		
应用范围	适于制作仪表小零件、绝缘透明件和耐冲击零件		

## 成型性能

- 1、无定形料，热稳定性好，成型温度范围宽，流动性差。吸湿小，但对水敏感，须经干燥处理。吸湿小，易发生熔融开裂和应力集中，故应严格控制成型条件，塑件须经退火处理。
- 2、熔融温度高，粘度高，大于200g的塑件，宜用加热式的延伸喷嘴。
- 3、冷却速度快，模具浇注系统以粗、短为原则，宜设冷料井，浇口宜取大，模具宜加热。
- 4、料温过低会造成缺料，塑件无光泽，料温过高易溢边，塑件起泡。模温低时收缩率、伸长率高，抗弯、抗压、抗张强度低。模温超过120度时塑件冷却慢，易变形粘模。