

鸿业玻化微珠搅拌机

产品名称	鸿业玻化微珠搅拌机
公司名称	临颖县鸿业机械厂
价格	13800.00/台
规格参数	品牌:鸿业 型号:hy1000
公司地址	河南漯河临颖颍北开发区
联系电话	0395-5676571 13839513959

产品详情

大型干粉砂浆设备产品说明：科技含量高，具有省时、操作方便、均匀度高、

无残留、密封好、无震动、粉尘小等优势。

二、我厂全自动大型干粉砂浆搅拌机生产线详细描述如下：

1.水泥仓和粉煤灰仓设置在混合机侧面，物料由散装车通过气力输送进入仓内，由

设置在仓下方的螺旋输送机按设计的速度将物料输送到计量斗上方，螺旋机出料口与称量斗的进料口软连接；

2.斗式提升机设置在靠近混合机的一侧，进料口增加下料斗，沉在地下，口与地面

平齐，以便砂子加入。提升机出料口在称斗的上方，与称斗的进料口软连接，砂子向计量称的输送速度由斗式提

升机控制。

3.计量称由称斗、传感器、连接件、气动蝶阀等组成，设置在混合机的上方。称斗

的下方安装蝶阀与混合机的进料口软连接。计量称根据程序设计，完成水泥、粉煤灰和砂的称重。

4.人工加料斗设置在混合机的上方，与计量斗处于同一工作平台上。

5.斗式提升机设置在支撑混合机的平台一侧，提升机的吊篮将物料提升至人工加料斗

所在的平台上。

6.无重力混合机安放在一层平台上面，混合机容量为2立方米，采用双大开门形式，

卸料快而均匀。根据产品的不同，可选配飞刀装置。

7.成品斗设置在混合机下方，与混合机的下料紧密相连。如果要求轻质保温材料放入

混合机内一同混合，为防止物料下降过程中因粒径和容重的差异产生离析，成品斗内设置防分离滑板，明显减少

此类现象的发生。成品斗设计两个出料口，能同时为两台包装机供料。

8.干粉砂浆包装机2台。选用阀口包装机时，包装机进料口直接与成品斗出料口相连，

即放置在成品斗的下面；如选用敞口包装机，包装机放置在成品斗的一侧，成品斗和包装机用喂料螺旋输送机连接。

9.控制系统分为仪表控制和电脑控制，集中操作。

10.袋式脉冲收尘器1台，主要用于加料口和包装机的集中除尘。其它位置均采用全封

闭系统设计，减少了扬尘点。