

带轴承位不锈钢链轮

产品名称	带轴承位不锈钢链轮
公司名称	宁津县威诺网链机械制造有限公司
价格	80.00/个
规格参数	品牌:威诺 型号:C2062 齿数:12
公司地址	德州市宁津县大祁工业园B8
联系电话	05345533908 18653470818

产品详情

链轮应用

链轮的应用：被广泛应用于化工、纺织机械、食品加工、仪器仪表、石油等行业的机械传动等

结构设计

链轮的齿形

链轮结构 链轮齿形必须保证链节能平稳自如地进入和退出啮合，尽量减少啮合时的链节的冲击和接触应力，而且要易于加工。

常用的链轮端面齿形1。它是由三段圆弧aa、ab、cd和一段直线bc构成，简称三圆弧-直线齿形。齿形用标准刀具加工，在链轮工作图上不必绘制端面齿形，只需在图上注明"齿形按3RGB1244-85规定制造"即可，但应绘制链轮的轴面齿形，其尺寸参阅有关设计手册。参数计算前面已经提到，不做重复叙述！

链轮结构

4种常用的链轮结构，小直径链轮一般做成整体式，中等直径链轮多做成辐板式，为便于搬运、装卡和减重，在辐板上开孔，大直径链轮可做成组合式，此时齿圈与轮芯可用不同材料制造!例如C45，不锈钢等

材料。

链轮材料

链轮材料应保证轮齿有足够的强度和耐磨性，故链轮齿面一般都经过热处理，使之达到一定硬度。

链轮淬火

淬火的目的是使过冷奥氏体进行马氏体或贝氏体转变，得到马氏体或贝氏体组织，然后配合以不同温度的回火，以大幅提高钢的强度、硬度、耐磨性、疲劳强度以及韧性等，从而满足各种机械零件和工具的不同使用要求。也可以通过淬火满足某些特种钢材的铁磁性、耐蚀性等特殊的物理、化学性能。

链轮精度要求高，技术要求高。链轮在工作过程中要承受巨大的摩擦力，最好的方法就是对链轮进行淬火热处理，这样就可以提高链轮的硬度、耐磨性和使用寿命。