

M820AHR 电动平面磨床

产品名称	M820AHR 电动平面磨床
公司名称	大丰市磊鑫机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省盐城市大丰区大中工业园兴业路28号
联系电话	0515-87108757 13962074885

产品详情

M820AHR自动平面磨床前后、左右运动机构采用自动换向进给系统，该系统结构新颖，性能优良、高可靠性（安全换向500万次以上）、操作方便、节能（功耗仅0.1千瓦）。同时，大幅降低工人劳动强度，大大提高了手动平面磨床的生产效率和磨削光洁度，使手动平面磨床的适用范围由原来的单件、小批量磨削扩大到大批量磨削。该系统自动方式和手动方式可任意灵活切换。磨头上下采用快速升降装置，具有操作方便，加工光洁度好，加工精度高等特点。

技术参数

技术参数			
工作台	台面尺寸(长×宽)	mm	500×200
	工作台前后行程	mm	220
	工作台左右行程	mm	560
	工作台左右移动速度	m/min	3-20
	工作台横向进给量	连续(无级调速) mm/min	50-500

		断续(无级调速)	mm	1-20
	工作台T型槽(槽数×槽宽)		mm	1×14
磨头	砂轮轴中心线至工作台面最大距离		mm	460
	垂直进给手轮进给量	手轮每转	mm	1.25
		手轮每格	mm	0.01
	前后进给手轮进给量	手轮每转	mm	2.5
		手轮每格	mm	0.01
	砂轮轴转速		r/min	2850
	砂轮尺寸(外径×宽×内径)		mm	200×16×31.75
电机功率	电机总功率		kw	1.29
	磨头电机功率		kw	1.1
工作精度	加工表面对基面的平行度		mm	300 0.01
	表面粗糙度		μm	Ra0.32
换向进给器	总输入功率		w	150
	X-进给器输出转速		转/分	0-225
	X-进给器尺寸		mm	280×130×120
	Y-进给器输出转速		转/分	0-120

	Y-进给器尺寸	mm	280 × 130 × 120
数显	最小显值	mm	0.001-0.005
机床重量	净重	kg	850
	毛重	kg	900
外形尺寸 (长 × 宽 × 高)		mm	1690 × 1160 × 1620
包装箱尺寸(长 × 宽 × 高)		mm	1360 × 1100 × 1900