

M250 手动平面磨床

产品名称	M250 手动平面磨床
公司名称	大丰市磊鑫机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省盐城市大丰区大中工业园兴业路28号
联系电话	0515-87108757 13962074885

产品详情

本机床可磨削各种平面和复杂成型面，适用于不需要机动进刀的磨削加工，主轴采用P4级精密滚动轴承、迷宫密封，防水防尘性能好，运动平稳、精度高。纵向采用滚珠钢导轨，操作轻便灵活，立柱采用大跨距形导轨，钢性好，稳定性高。整机采用手动油泵集中润滑。

技术参数

工作台	台面尺寸(长 × 宽)	mm	500 × 230
	工作台前后行程	mm	260
	工作台左右行程	mm	560
	工作台T型槽(槽数 × 槽宽)	mm	1 × 14
磨头	砂轮轴中心线至工作台面最大距离	mm	470

	垂直进给手轮进给量	手轮每转	mm	2
		手轮每格	mm	0.01
	前后进给手轮进给量	手轮每转	mm	4
		手轮每格	mm	0.02
	砂轮轴转速		r/min	2850
	砂轮尺寸(外径×宽×内径)		mm	200×16×31.75
工作精度	加工表面对基面的平行度		mm	300 0.01
	表面粗糙度		μm	Ra0.32
机床重量	净重		kg	950
	毛重		kg	1050
电动机总功率			kw	1.14
磨头电机功率			kw	1.1
外形尺寸(长×宽×高)			mm	1650×1150×1800
包装箱尺寸(长×宽×高)			mm	1350×1250×1900