上海展仕全自动7080冲切一体吸塑成型机

产品名称	上海展仕全自动7080冲切一体吸塑成型机
公司名称	上海展仕机械设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:上海展仕 型号:ZS-7080 拉片精度:±0.2MM
公司地址	上海市青浦区朱家角工业园区康园路26号
联系电话	13482849290

产品详情

一、概述

a、特点：zs-7080型程控全自动带冲切一体吸塑成型机，运用国际最新塑料片材成型工艺技术，是集机、电、气一体化设计，采用微电脑及工控可编程器plc控制，整个系统hmi（人机界面）。隧道式远红外辐射加热器，凸凹模皆可成型，激光刀片冲切，加热、成型、冲切、分解/堆垛分四工位，同时运行等先进技术，即送片、加热、成型、冲切、堆垛一次完成的塑料片材成型设备。

b、用途：适用于hips、ps、pp、pvc、pet、abs等塑料片材的成型，加工高透明、高拉伸、浅拉伸、圆型、方型、不规则、上下双向拉伸、翻边等产品，生产各种盒、碟、托盘、碗、盖、工业包装类等包装制品。

二、工艺过程：

上料 → 加热 → 成型 →冲切 →分解/堆叠→废料自卷系统

三、技术描述

1该设备主要由机体、吸塑成型系统、温度控制系统、真空系统、加热系统、气控系统、电气及电脑控制系统、成品冲切系统、产品分解及边料自卷系统等结构组成。

2机身：采用钢结构型材焊接或拼接而成，用于安装成型、加热、热合、冲切及辅助装置。整体钢结构机架具有足够的强度与刚度。所有金属表面经过经过防锈处理和底层喷涂防锈漆；在结构中采用通用件及标准件，便于后期维护及所有部件更换。

3.3电气及电脑控制系统/安全设施

系统设置多项保护措施，各有可能相互碰撞的动作均设有连锁保护。

安全门防护密封装置，采用手动扣位，手动锁紧，提高设备安全系数。

电气主控制系统采用plc集成模块控制，以工业触控显示器作为hmi（人机界面）,采用中文界面。机器上具有包括按钮操作和所有工序参数的设置和修改，使设备易于操作和维护。

整机工作方式分为手动/自动，所有设置操作在触摸屏上实现；当操作人员将材料放置好后按自动启动设备完成一次整个流程成型工艺，直把料仓里的材料生产完毕；手动主要用于换模或起样控制。

配电柜内含有保护回路，包括过流，过压，欠压，短路和过载保护等。加热元件具有熔芯保护。对于可能对系统或工件造成危害的安全问题，都有警示标识或备份文字说明。控制箱内予留5-10%空间以便今后更改，电柜安装带滤网及防护冷却风扇。

所有不可移动的电缆和电源箱外的电线都隐藏在电缆槽内，便于打开修理，如果在这一点上无法办到时，选用软管固定。

四、设备配置及参数

项序	部件名称	品牌及说明
1	真空泵	德国好凯德真空泵100m3/hr
2	工控可编程控制器plc及模块	日本欧姆龙（omron）
3	电脑控制屏	昆仑通态

4	控制继电器	日本欧姆龙（omron）
5	电磁阀	日本ckd/smc
6	动力气缸	中外合资（zhicheng）
7	加热系统	中外合资远红外线陶瓷式辐射器
8	温控系统	温控模块+ssr组合/奥仪
9	水、油隔离器	韩国三和
10	ac伺服传动系统	台达
11	冲切模台ac伺服系统	台达
12	交流接触器	日本三菱/日本富士
13	工业冷水机	凌通3hp
14	导 轨	6063铝合金型材，中有光扁且通冷却水循环
15	拉片链条：	含油自润滑带尖刀双排链条，刀口利，卡口少，省料
16	主体机架：	机座槽钢14#、机身槽钢12#、钢板、角铁、生铁、不锈钢为国产，托片部分采用不锈钢板材。
17	上料系统	自动上料系统
18	自动堆叠系统	计数自动堆叠
19	冲切方式	**扣曲臂**结构+ac伺服系统+激光刀模
20	真空储气罐	按国家标准制作jb/74746-2002（双向圆形真空罐）
21	机身板金	烤漆处理
参数		
1	成型宽度	400～700（mm）
2	片材宽度	440～740（mm）
3	成型长度	350～800（mm0
4	成型高度	120（mm）
6	成型深度	-80mm
7	生产效率	6～20张/每分钟（生产效率与材料及材料厚度有直接关系，常用材料有：pvc、pp、pet、ps等）

8	电源	380v/50hz（三相四线10mm/平方）
9	设备总功率	50.00kw（正常使用功率：10～30.00kw）
10	客户自备项目	空气压缩机10hp7.5kw，冷干机、空气储气缸1立方
11	片材范围	0.1～2.0mm的卷材（视材料而论）
12	拉片精度	±0.2mm
13	底盘行程	120.0mm
14	总重量（参考）	8.5t（不含模具）
15	外形尺寸	8200mm×1960mm×2600mm（供参考）