中国模具制造有限公司

产品名称	中国模具制造有限公司
公司名称	唐山市兴星模具有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:兴星模具 型号:定做
公司地址	河北省唐山市玉田县无终东街1631号（三中北门对面）
联系电话	03156189039 13784440979

产品详情

1模具结构合理化，标准化。每道工序组装严密，配合精准。 2根据产品大小、复杂程度，用塑料种类不同。及客户要求，采取不同种类的模具钢。既能保证模具的使用寿命，质量要求，又经济实惠。 3有部分模具，我们先把模具钢做简单加工，然后进行淬火，再加工。比如有些塑料产品薄板状，因为流动性差，容易出飞边，模具钢硬度达不到，寿命特低。所以模具钢要有HRC50度以上的硬度，才能保证它的使用寿命。这样我们就把主板进行淬火处理到HRC50度以上，进行硬加工。这样做出来的模具，既达到了质量要求，又保证了使用寿命。 4有些比较复杂的模具，比如防伪盖，拉环盖等等。孔比较多，如果先热处理，硬加工很困难。我们采用比较好的优质模具钢，先加工到位，经过试模、磨合、确认模具合格、最后做氮化处理或者真空热处理。这样做出的模具同样能达到质量标准和使用寿命。 5有的比较大的模具，或者圆形模。例如电气盒模具，我们在模具结构设计时，既有导套导柱定位，又有较高子口定位，这样定板和动版合在一起时，不管注塑机有多大压力，模具也没有丝毫的侧动。这样既保证产品周边侧壁均匀度，又增加模具使用寿命。 6我们做产品精度高的模具时，比如电气壳之类的模具。首先要用进口优质钢。其次我们要做粗加工。然后进行调质热处理。既增加模具钢的硬度，又消除变形度和内应力。用平磨再精磨一次。再进行精加工破电脑谁死机就死机，长气

。这样做的模具误差小，精度高，经久耐用。很受用户欢迎。