

蚌埠喷涂除尘骨架的制作工序与原理

产品名称	蚌埠喷涂除尘骨架的制作工序与原理
公司名称	河北品丞环保机械有限公司
价格	18.00/根
规格参数	品牌:品丞 型号:可定制
公司地址	泊头市工业开发区一号路
联系电话	86-0317-8326572 18833799800

产品详情

我们经常用到的增强除尘骨架

性能的方法就是对除尘骨架进行静电喷绘，联系方式：18833799800这会比一般的镀锌除尘骨架的使用性能要好的

多。具体的除尘骨

架静电喷绘就是利用电晕放电现象使

粉末涂料吸附在工件上的。其**除尘骨架**

喷涂过程是：粉末涂料由供粉系统借压缩空气气体送入喷枪，在喷枪前端加有高压静电发生器产生的高压，由于电晕放电，在其附近产生密集的电荷，粉末由枪嘴喷出时，形成带电涂料粒子，它受静电力的作用，被吸到与其极性相反的工件上去，随着喷上的粉末增多，电荷积聚也越多，当达到一定厚度时，由于产生静电排斥作用，便不继续吸附，从而使整

个**除尘骨架**

获得一定厚度的粉末涂层，然后经过高温使粉末熔融、流平、固化，即在工件表面形成坚硬的涂膜。

其实对除尘骨架进行喷对主要是要注意前期的除油、除锈和磷化。如若在除锈打磨过程中不彻底，在使用过程中很容易使除尘布袋磨损。进行喷涂的时候最好采用聚酯粉末，温度控制在180-260摄氏度之间。在除尘骨架高温固化后要进行冷却。

资料来源：<http://www.pchbcc.com/gujia/>