

· 供应网带式渗碳炉淬火炉回火炉

产品名称	· 供应网带式渗碳炉淬火炉回火炉
公司名称	东莞市金力泰电炉有限公司
价格	1888.00/台
规格参数	品牌:金力泰 型号:RCWF 额定功率:90
公司地址	东莞万江区大汾工业区新基工业二路东4号
联系电话	0135-32408056 13922500401

产品详情

不锈钢光亮退火炉报价单

一、设备名称	JLTRC-100-12型隧道式不锈钢光亮退火炉
二、用途	该系列高温带炉机组采用氨分解制氢气氛保护，主要用于五金零配件、夹具、 锈钢冲压件、不锈钢表壳、不锈钢餐具等产品的光亮退火处理。
三、概述特点	该设备机组分为加热炉部份、冷却部份、网带驱动机构、氨分解制氢设备、 器控制等部份组成。 生产工艺流程为产品摆放在钢带上，由钢带带动，从进料端经炉口进入炉内

室水冷降温，然后再经出料端收取,完成整个退火工序。整个加热、冷却过程，避免了产品氧化、变色、发黑，实现了光亮退火处理的目的。

1、输入电压：3相 380V。

2、输入频率：50HZ。

3、最高温度：常温 1150 。

4、额定功率：100KW，

5、加热区段：分前后4区加热控制。

6、设备工作尺寸：设备总长度10000 mm。其中进料端长1640 mm、高温加热mm、过渡区300 mm，冷却段长4160 mm、出料端长1200 mm。

钢带宽175mm、炉罐口高60mm。一炉双管。

7、加热元件：采用硅碳棒加热。

8、接线方法：加热元件分前后4区独立加热控制，可控硅控制。

9、炉温均匀性：±5 。

10、空炉升温时间 150分钟

11、网带运行速度调节范围：150mm 1000mm/min。

12、氨气消耗量：液氨消耗量 7.0KG/小时。

保护气消耗量： 16Nm³/h。

13、冷却水压力 2KG/cm²。

14、炉体表面温度： 55 （炉口周围除外）

15、炉体重量：3600KG（参考）。

四、主要技术参数

五、炉体结构材料	<p>1、炉体外壳及进料、出料端支架采用10#槽钢焊接制作，高温炉外壳用5mm护罩壳用1.5mm冷板冲压制作。</p> <p>2、炉膛用高温莫来石砖砌筑，顶部穿孔砖为重质高铝砖，炉底采用轻质保温砖。</p> <p>3、炉衬与炉体之间填充优质高温陶瓷纤维保温材料，保温层厚度250mm。</p> <p>4、加热元件均匀地分布在炉膛上下部位，水平安装。</p> <p>5、输送钢带：钢带是设备的重要部件，它不断承受高温和冷却，工作环境恶劣，采用进口SUS310材质钢带。</p> <p>6、炉管：采用4mm厚SUS310#高温不锈钢板折弯焊接制作，炉管分段密封连接，管径100mmX高130mm</p> <p>7、驱动机构：采用AC马达、减速机、链轮、链条传动带动钢带运行，驱动机构由电机、减速机、链轮、链条组成，外包高温耐磨胶，钢带运行速度采用无级调速变频器控制；变频器选用进口品牌。</p> <p>8、冷却室：采用水套式双层结构，内外层均采用SUS304不锈钢板折压成型，冷却室夹层通入冷却循环水，依靠水流带走热量，对产品实行空冷降温；外部配有40L水箱。</p>
六、氨分解设备	<p>配置20NM³/H氨分解设备一套、净化装置一台，加热功率：20KW。</p> <p>气体纯度：9999%。液氨消耗量 7.0KG/小时；配有气体流量计、电磁阀、安全阀。</p>
七、电器控制	<p>1、电器控制柜为独立电控柜、安装于冷却装置的测部，外形尺寸为：宽1600mmX高2000mmX深600mm。</p>

2、采用4块台湾微电脑数显智能仪表自动控温加热，具有PID调节控制功能、

3、工作中设有3相工作电流、电压监控；漏电接地保护、超温报警等控制功

4、加热元件控制：采用4套台湾产SCR可控硅控制加热，功率输出大小可调节度高的特点。