

直销进口DC11 优质高耐磨模具钢材

产品名称	直销进口DC11 优质高耐磨模具钢材
公司名称	东莞市特比金属材料有限公司
价格	50.00/kg
规格参数	品牌:进口/国产 型号:DC11 规格:齐全
公司地址	东莞市长安镇沙头社区裕成路60号
联系电话	0769-81765757 13713174900

产品详情

直销进口DC11冷作模具钢 优质高耐磨模具钢材

DC11亦是JIS SKD11的一种，通用冷作模具钢(空冷淬硬钢)，长寿命高耐磨，高韧性,耐冲击，热处理不易变形，组织结构细微。

日本大同制钢株式会社生产的DC11亦是JIS SKD11的一种，通用冷作模具钢(空冷淬硬钢)，长寿命高耐磨，高韧性,耐冲击，热处理不易变形，组织结构细微。

为高碳、高铬型合钢、具极高硬及适宜之韧性，并有回火硬化效果，为典型之风硬钢，是目前耐磨耗性最好之合工具钢。

添加钼、钒元素，故兼具耐磨、变形、耐冲击等特性。经二次精，纯净佳，晶?微细。

出厂状态：退火 255HB

淬硬温度：1000-1050

冷却方式：空冷或气冷

回火温度与硬度HRC：

200 300 400 500 600 650

61HRC 58HRC 59HRC 60HRC 50HRC -

主要用于：

(1)各种加工用模具，如冲压模、冲剪摸、深冲模、丝头打模等。

(2)各种加工用工具，如剪刀、冲头、滚、精密样板及规等。

(3)陶瓷模、PVC耐蚀模等。

出厂状态：HB255

化学成份%：

C碳：1.40-1.60 Si矽：0.40 Mn锰：0.60

Cr铬：11.00-13.00 Mo钼：0.80-1.20 V钒：0.20-0.50

热处理

1)退火：保护状态下加热至830~880，炉中缓冷。

2)淬火：500、800~850两阶段预热，再加热至1000~1050，加热时间为20-30min/mm，油冷或热浴，。

3)回火：硬度要求，应采用150~200低温回火；要求高韧性或热处理后需作放电加工者，500~550回火。