

# H型楔横轧机 轧辊 楔横轧机

产品名称	H型楔横轧机 轧辊 楔横轧机
公司名称	如皋市天更蓝环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	种类:轧辊 品牌:楔横轧机 型号:H1000
公司地址	如皋市江安镇宁通居四组
联系电话	0133-06243618 13306243618

## 产品详情

种类	轧辊	品牌	楔横轧机
型号	H1000	轧制温度	热轧
轧制形式	横轧	轧制形状	凸轮轴 齿轮轴
辊数量	二辊		

### 一、楔横轧原理

楔横轧是一种轴类零件毛坯成形新技术,与传统的锻造法相比,具有节材率高,生产率高,节省劳动力,改善产品质量和工作环境,易于实现自动化等优点。因而得到广泛应用。

二辊立式楔横轧机的工作原理如图所示,两个带楔形模具的轧辊1以相同的方向旋转,

并带动圆形轧件2反向旋转,轧件在楔形孔型的作用下,产生径向压缩、轴向延伸变形,轧制出各种形状的台阶轴。

### 二、h型楔横轧机结构、规格、技术特性

1、结构特点:h型楔横轧机最早由北京科技大学研制开发,其优点是辊距调整范围大,模具二次使用,维修方便等。我公司根据客户要求进行了一些改进,制造容易,成本低。增加的变频控制系统实现了工件的纵向上料,解决了传统横向上料的窜动问题,进一步节约了原材料,增加了操作安全性。

其结构主要由变频控制器、电机、减速机、分齿箱、万向节轴、主机(机架、压下机构、导板机构、辊系总成)等组成。见照片

### 2、规格、主要技术参数

	h630	h800	h1000	h1200
模具直径、长度	¢ 620x500	¢ 800x800	¢ 1000x1000	¢ 1200x1200
最大轧件尺寸、长度	¢ 55x400	¢ 80x600	¢ 100x800	¢ 120x1000
主电机功率(kw)	37	55	110	155
轧辊转速 ( rpm )	10	8	6	4
轧制温度 ( 度 )	1050-1150	1050-1150	1050-1150	1050-1150
最大正常轧制力 ( kn )	450	650	800	900

电话 ; 18606346701

13806346701