

实际操作重锤式翻板卸灰阀的要领

产品名称	实际操作重锤式翻板卸灰阀的要领
公司名称	沧州翰运机械设备有限公司
价格	2800.00/台
规格参数	品牌:翰运机械 型号:齐全 规格:齐全
公司地址	河北省泊头市西环路
联系电话	0317-5660297

产品详情

[重锤式翻板卸灰阀](#)

在实际生产中，当积灰重量略超过重锤阀重量时，翻板阀只有一定开度，加上脉冲阀定期反吹的影响，第一层翻板会不断出现小幅震动，只有当后续粉尘料流到来时，翻板才会被压开，在短时间内大量粉尘下落。随后第二层翻板开始动作。然而，第二层翻板的动作幅度与第一层相比要大些，原因如下：

- 1) 第一层翻板有小幅震荡时已有部分碱尘下落并积存于该板上。
- 2) 下落相同重量的碱尘，再加上已积存碱尘，必然使第二层翻板较第一层有较大开度。由于两翻板间距很小，致使两翻板动作接近同步，且料流不可能完全将通道密封，不可避免的造成漏风，导致部分碱尘在下落过程中被吸回除尘室，其中一部分沉积于集料斗内，另一部分形成二次扬灰再次被布袋所吸附，从而使滤袋外阻留的粉尘层厚度增加，阻力增大，致使系统内风速降低，碱尘在系统内沉积，久之造成管道阻塞。

2 重锤式翻板阀改进措施

将[重锤式翻板阀](#)

一分为二，形成两个独立的翻板阀，二者之间保持足够间距。理由如下：当第一层翻板阀上堆积足够粉尘时，翻板动作，而此时第二层翻板阀应处于密闭状态，此时下落碱尘应视为自由落体，两翻板阀间距应按公式： $H=1/2gt^2$ 确定。（H：自由落体下落高度；g：重力加速度；t：自由落体下落时间。）二者保持该间距时，第一层阀粉尘下落时，第二层阀保持密闭状态，当粉尘落至第二层阀时，第一层阀已关闭，则第二层阀上的碱尘在没有负压状态下下落，上述过程不会造成漏风。而一体式重锤翻板阀两层间距显然不符合要求，所以造成漏风的不良后果。然而，按上述公式确定两翻板阀间距有时会受到空间位置限制。

如果按上述公式确定两翻板阀间距受限时，可最大限度拉大二者间距，增加下层翻板阀重锤重量，并调整位置，使其多次接受上层粉尘后，开始动作，这样减少了其动作的几率，就可减少上下两层都打开时

造成漏风次数，对延长除尘器清理周期也有较好效果。