# 供 高性价 ABS抽粒

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 供 高性价 ABS抽粒 |
| 公司名称 | 东莞市邦健塑胶原料有限公司 |
| 价格 | 2.00/公斤 |
| 规格参数 | 品牌:邦健<br>型号:齐全<br>颜色:黑 |
| 公司地址 | 东莞市樟木头塑胶商务中心7栋62-63号 |
| 联系电话 | 0769-89974546 15019989595 |

# 产品详情

ABS抽粒料的简述 接枝反应的同时，苯乙烯和丙烯腈会发生共聚生成游离的SAN（丙烯腈和苯乙烯共聚物），实际得到的是接枝共聚物和SAN的混合物，商业上通常称为ABS树脂。其具有复杂的二相结构：i)分散相——橡胶；ii)连续相——SAN，橡胶以颗粒状，分散在基体树脂中，由于橡胶的存在，使ABS树脂具有更优异的性能，尤其是抗冲性能提高几倍甚至十几倍。改变3种组分之间或的比例，按其配料组成的不同，ABS树脂可分为通用型，中抗冲型，高抗冲型，耐低温抗冲型，耐热型，阻燃型，透明型，耐候型等品种。1947年，由美国橡胶公司，共混法工艺首次实现了工业化生产，之后，前西德，法国，英国和日本引进ABS生产技术，相继建厂，进而开发生产技术，实现工业化生产。 ABS抽粒料的物性 四十年代中期，ABS是在聚苯乙烯经过改性后，最总由美国首次工业化的热塑性材料，泛用型工程塑料，由于其本身的廉价优势级综合性能上的突出，在生活领域被广泛应用，ABS外观呈米黄或米白象牙色，属于环保料，无味无毒，低吸水率，而且着色性良好，其表面光洁度高，密度1.05左右，在合金方面，ABS的兼容性良好，而且易于表面处理，人涂料、电镀层等，本身易燃，但可通过增强改性从而使其达到阻燃级别，燃烧时黄色火焰，并伴随这黑烟冒出，熔体不滴落，通过玻纤增强后能够有效的减少收缩率，只有0.3%左右，流动性优于PC，次于尼龙，但热变形温度比尼龙高，且在恶劣的环境下能够保持其良好的尺寸安定性。 ABS抽粒料的物理性能 在工程塑料家族中，ABS的特性还是较突出的，尤其是其抗冲击能力，可以满足零下40度的苛刻条件，即使在制品遭到破坏，也只是拉伸破坏，其冲击强度不会收影响，由于本身的高刚性，ABS耐磨性佳，蠕变性小，突出的抗油性污染，可适应以一般的转速中等负荷运作下的轴承，但是ABS的压缩和弯曲强度在塑料中表现一般，且力学特性早温度的变化力有一定的局限性，由于ABS属于无定型聚合物，熔点不明显，且粘度高，所以流动性不太好，不能满足户外条件的产期使用，在紫外线的暴露下，颜色会逐渐变淡，为增强的ABS热变形温度70～107°C左右，制品经退火处理后还可提高10°C左右，可在 -40°C到80°C的温度范围内长期使用。 ABS抽粒料的应用前景 目前，中国已成为世界ABS树脂最大的消费市场，约占世界总体消费量的1／2强。2004年我国ABS树脂表观消费量约为305万t，相对2003年增长9.7％；2005年表观消费量约为330万t，相对2004年增长8.2％。据有关方面预测，未来几年我国ABS市场需求量仍将以较快的速度增长，2010年国内ABS市场需求量将达到500万t左右，约占世界需求总量的56％。国内ABS产品广泛应用于家电、轻工、建材、汽车等领域。其中家电领域所占比例最高，约为80％，建材7％，汽车和轻工分别各占5％
，其他方面的应用约占3％。其中电子和器具占44％，汽车占30％
，建筑占19％，其他占7％。其ABS在汽车和建筑领域的应用比例要远高于国内。 ABS抽粒料的注塑参数

ABS同PS一样是一种加工性能优良的热塑性塑料，可用通用的加工方法加工。ABS 具有良好的成型加工性，制品表面光洁度高，且具有良好的涂装性和染色性，可电镀成多种色泽。比热容较低，在模具中凝固较快，模塑周期短，制件尺寸稳定，表面光泽。ABS 的热稳定性好，不易出现热降解现象。ABS 的吸水性较高，加工前应进行干燥处理。一般制品的干燥条件为80°C～85°C，2～4 小时；对特殊要求的制品（如电镀），则需70°C～80°C，10～18 小时。ABS 制品在加工中易产生内应力，如应力太大或制品对应力开裂绝对禁止，应进行退火处理，具体方法是制品置于70°C～80°C的热风循环干燥箱内2～4 小时，再冷却到室温即可...★相关说明：正规的进货渠道，可提供COA,SMDS,SGS,COC,UL黄卡和物性表及加工参数，可开17%的增值税发票，所售物料均为原厂原包，同时我们热烈欢迎广大客户来本司进行监督考察。★出售其他：另本公司出售防火EVA其他类型，具体价格欢迎来电洽谈！