

欧标30系列型材用T型螺栓

产品名称	欧标30系列型材用T型螺栓
公司名称	昆山东螺五金制品有限公司
价格	.10/只
规格参数	品牌:东螺五金 型号:工业紧固件
公司地址	昆山市经济技术开发区邵泾路98号
联系电话	0512-50135027 18550377770

产品详情

苏州不锈钢螺丝生产厂家紧固件产品:欧标30系列型材用T型螺栓	规格	销售单价	订购数量	库存
TBOLT.30.060016	欧标30槽8系列T型螺栓M6*16-30			
TBOLT.30.060020	欧标30槽8系列T型螺栓M6*20-30			
TBOLT.30.060025	欧标30槽8系列T型螺栓M6*25-30			

苏州不锈钢螺丝生产厂家推荐紧固件百科 (wenda.fullerasia.com.cn) 什么是三组合螺钉？三组合螺钉

三组合螺钉也叫三组合螺丝。顾名思义，就是由一个螺钉配一个弹垫和一个平垫。后经过搓丝组合在一起的螺丝。组合螺丝有铁的和不锈钢的之分。铁的话，有螺丝线材1010，1018,10B21等螺丝材质的。铁的一般墩打出来需要电镀的，电镀有分过环保与普通的。比如说有环保彩锌，环保兰锌，白锌，彩锌，白镍等电镀。不锈钢三组合螺丝。材质是不锈钢304的。

中文名三组合螺钉外文名Boltgroup别名三组合螺丝日语名三グループボルト

目录

1国标号2作用3种类4注意事项5检验方法6等级7长度测量

三组合螺钉国标号

三组合螺钉按国标来分，有GB9074.8,GB9074.4，GB9074.13等，但这三种是常用的。GB9074.8指的是小盘头三组合螺丝。GB9074.4指大盘头组合螺丝。GB9074.13指的是外六角三组合螺丝。三组合螺丝常用的就这三种，如不常用的，用到时可以查五金手册。比如说一些二组合螺丝，还有带外齿的组合螺丝等等。

三组合螺钉作用

三组合螺钉多用于薄的金属板之间的连接，起连接作用的。连接时，先对被连接件制出螺纹底孔，再将组合螺丝拧放被连接件的螺纹底孔中。由于组合螺丝的螺纹表面具有较高的硬度，可在被连接件的螺纹底孔中攻出内螺纹，从而形成连接。

三组合螺钉种类

三组合螺钉按国标来分，螺栓或螺钉和平垫圈组合件 GB /T

9074.1-2002。十字槽头螺钉和外锯齿锁紧垫圈组合件 GB 9074.2-88

螺丝。十字槽盘头螺钉和弹簧垫圈组合件 GB 9074.3-88。十字槽盘头螺钉、弹簧垫圈和平垫圈组合件 GB

9074.4-88 螺丝。十字槽小盘头螺钉和平垫圈组合件 GB 9074.5-88。十字槽小盘头螺钉和大垫圈组合件 GB

9074.6-88。十字槽小盘头螺钉和弹簧垫圈组合件 GB

9074.7-88。十字槽小盘头螺钉、弹簧垫圈和平垫圈组合件 GB

9074.8-88。十字槽沉头螺钉和锥形锁紧垫圈组合件 GB 9074.9-88

螺丝。十字槽半沉头螺钉和锥形锁紧垫圈组合件 GB 9074.10-88。十字槽凹穴六角头螺栓和平垫圈组合件

GB 9074.11-88 紧固件。十字槽凹穴六角头螺栓和弹簧垫圈组合件 GB

9074.12-88。十字槽凹穴六角头螺栓、弹簧垫圈和平垫圈组合件 GB

9074.13-88。六角头螺栓和弹簧垫圈组合件 GB 9074.15-88。六角头螺栓和外锯齿锁紧垫圈组合件 GB

9074.16-88。六角头螺栓、弹簧垫圈和平垫圈组合件 GB 9074.17-88 螺丝。自攻螺钉和平垫圈组合件 GB /T

9074.18-2002。十字槽凹穴六角头自攻螺钉和平垫圈组合件 GB

9074.20-88。十字槽凹穴六角头自攻螺钉和大垫圈组合件 GB 9074.21-88。

三组合螺钉注意事项

铁的三组合螺钉是用磁铁可以吸起来的，不锈钢三组合螺丝是很难吸起来的。环保的三组合螺钉和非环保的用肉眼看不出来，需要机械测验。不能用肉眼和凭空断定。三组合螺丝的规格需要用国标来断定。三组合螺丝的盐雾需要用盐雾机来测出多少小时。

三组合螺钉检验方法

三组合螺钉的材质：决定用测验机器测验组合螺丝线材的材质，有分为铁的和不锈钢的。铁的线材有分为1010线材和1018线材，10B21线材等，不锈钢的有分为不锈钢201，不锈钢304，不锈钢316等等。三组合螺丝的国标号的规定：一般有组合螺丝经验的，用肉眼就能分出，什么叫GB9074.8，GB9074.4，GB9074.13等的，小盘头和大盘头的区别，外六角头的区别。用卡尺量出三组合螺丝规格。是多大的，是多长的，组合螺丝头部多厚，平垫多厚，平垫的外径多大。用盐雾机测出组合螺丝的盐雾是多少个小时。用环保测验机器测出三组合螺丝到底是不是环保的。还是非环保的。

三组合螺钉等级

三组合螺钉等级划分按照螺丝线材的材质和螺丝线材的硬度指标来划分的。一般三组合螺丝材质有分为不锈钢和铁的，不锈钢的有分为不锈钢201，不锈钢304和不锈钢316等的。铁的有分为低碳钢，中碳钢，高碳钢这三种。碳钢组合螺丝即指铁的组组合螺丝，一般铁的组组合螺丝等级划分为4.8级，8.8级，10.9级，12.9级。但在市场上10.9级，12.9级的组合螺丝很少用到，在此我们就不多讲。而且市场上的三组合螺丝，比较常用的是4.8级和8.8级的组合螺丝。4.8级组合螺丝一般是用螺丝线材1010A墩打而成，螺丝线材墩打

成螺丝后，在配上弹平垫组合在一起的组合件。生产制造出来后，此4.8级组合螺丝不需要加硬处理。其硬度就能达到4.8级。8.8级组合螺丝般是用螺丝线材10B21墩打而成的，螺丝线材墩打成螺丝后，在配上弹垫和平垫，能过自动穿弹平垫机器，把他们三个件组合搓牙，使弹平垫组合紧固在螺丝上，弹平垫不会掉下来。生产好组合螺丝后，需要通过加硬处理，使其硬度达到8.8级，硬度达到8.8级之后，就需要拿去电镀处理。为了防止加了硬度的8.8级组合螺丝里的弹垫氢脆，容易断掉。这样得对加好硬的组合螺丝进行除氢处理，除完氢后方可电镀。

三组合螺钉长度测量

三组合螺钉有分为盘头三组合螺钉和外六角三组合螺钉，甚至有四方压线三组合螺钉。测量三组合螺钉的长度。这个长度有分几种长度。第一种长度是指三组合螺钉的直径长度，也就是说这个组合螺丝的大小。就是指螺丝或者螺栓的直杆直径，搓好牙的直杆直径。测量它的长度的办法。就是手拿着卡尺或者千分尺去测量直杆直径是多长。而另一种长度是指三组合螺钉有效长度，是指螺丝头部以上的长度。杆长度。这个长度是包括了弹平垫的厚度的长度。当然，像四方压线三组合螺钉，它是指一个盘头螺钉配一个弹垫在配一个四方垫组合而成的三组合螺钉。它的测量长度方法技巧也是用千分尺或者卡尺量，这直杆长度是包括了弹垫的厚度和四方垫的厚度的。直接量法是从螺丝头部下面到螺丝尾部，也就是螺丝尾端，直接用手拿着卡尺或者千分尺卡住，在从卡尺或者千分尺读出所得到的长度。

本文关键词：螺栓,T型,欧标