

冲压机械手自动化生产线设计

产品名称	冲压机械手自动化生产线设计
公司名称	鹤山市鸣歌智造科技有限公司
价格	35000.00/套
规格参数	品牌:鸣歌智造 型号:LF-64 3:3
公司地址	广东省江门市鹤山市沙坪街道经华路311 - 313号
联系电话	0750-8875128 18026762851

产品详情

[冲压机械手自动化生产线](#)

效率的优化也是十分重要的。能够大幅提高生产线的生产效率，在相同的时间内可以生产更多的零件，从而降低零件的生产成本和设备的使用成本。

影响冲压机械手有效冲压时间(或“开动率”)的因素主要有：

- 1.短线生产、频繁换模。
- 2.更换模具速度慢(电、气接插头接插错误;自行夹紧器行走被卡、工作失误等)。
- 3.更换端拾器慢或经常需重新调整皮碗位置。
- 4.首件产品质量检查认可的时间过长。
- 5.拆垛时分张困难、掉料、切换料垛小车过程耗时过多等造成停线。
- 6.料片用完、无法完成原生产计划数量，原长线生产被迫变成短线。
- 7.产品储存箱用完、无法完成原生产计划数量。
- 8.线尾检查产品、装箱速度跟不上生产节拍，被迫限制整线速度。
- 9.模具表面经常需人工擦净、停机停线。

冲压自动化生产线坚持长线是争取主动、提高效率的首选。要提前准备好足够的料片、产品储存箱和存放地。实时、动态地掌握所有产品的资源情况是做好生产计划的基础。针对每个因素制订相应的措施可以逐步提高冲压生产管理水平和整线的效率。

网 址：<http://www.mgadse.com>

邮 箱：3120796380@qq.com

官方QQ：3120796380

全国服务热线：400 - 600 - 3823

24小时热线：18026762851