

输送高粘度浓浆泵

产品名称	输送高粘度浓浆泵
公司名称	河北远东泵业制造有限公司
价格	12300.00/台
规格参数	品牌:远东 型号:NYP320
公司地址	河北省泊头市道东街88号
联系电话	0317-8185077 13831765644

产品详情

输送高粘度浓浆泵NYP-320B-RU-MJ-J-W12高粘度泵配R97-30KW-235(YVP)流量38m³/h压力1.0Mpa

高粘度泵如何选型

选择高粘度泵时应该注意泵所输送的具体粘度、工作温度、介质比重、介质成分等等，只有更好的了解高粘度泵所输送的介质情况才能更好的选择所需要的高粘度泵产品。

必须了解高粘度泵所输送的介质粘度。因为介质粘度的高低直接影响到选择高粘度泵的转速。

了解高粘度泵所输送介质的性质，例如有没有腐蚀性。

高粘度泵所输送的介质浓度多少、比重多少。

高粘度泵所输送的介质。

高粘度泵输送的介质常温下是否结晶或凝固。

高粘度泵所输送的介质是否有悬浮物。

高粘度泵所输送介质受温度变化情况。

高粘度泵所输送介质的润滑性、清洁度、腐蚀性等。

高粘度泵要求进口压力及出口压力和安装高度。

高粘度泵使用场合的防爆要求。

高粘度泵的安装调试步骤

高粘度泵是输送高粘度液体的齿轮泵，应做到在较低的功耗、较少的泄漏、较大的压力下输出最多的流量。在确定所要输送的介质时，应该严格遵循产品说明书上的规定，尽量使用厂家推荐的流体介质，并注意考虑系统的工作温度范围。当希望在某一较宽的温度范围内使用时，输送介质的粘度指数应该高些。输送介质不仅是能量传递的中介，而且也是润滑、密封及传热介质。液体粘度过高会增加内摩擦阻力，降低输出功率，浪费能量，并产生过高的系统温度。高粘度齿轮泵的出口管路上应当设置安全阀等保护装置，这样一旦泵的出口通道发生堵塞，就可以打开安全阀卸压。对于需要正反转的高粘度齿轮泵，其进出口管路上均需设置安全阀。

输送介质的优势:

高粘度泵可以输送高粘度、高浓度无固体颗粒或细小软颗粒的润滑性介质；效率高，性能稳定，使用寿命长。高粘度泵可以采用保温夹套结构，输送比较高的粘度物料时可以对高粘度泵进行保温，从而降低介质粘度，达到更好的输送效果，而单螺杆泵没有保温夹套结构；高粘度泵在使用一段时间后，如果泵内部间隙磨损后，不用拆泵可以自行根据高粘度泵所输送的物料粘度来调整泵的间隙，调整后和新泵一样可以达到良好的使用效果。高粘度泵可配安全阀，当泵或管路系统超压时，安全阀门打开，形成内部回流，保证系统安全。而单螺杆泵在泵本身不能设置安全阀，只能在管路中设置，提高了设备投入成本和安装成本。选择高粘度泵时必须考虑高粘度泵所输送的介质粘度，从而才能来确定高粘度泵的转速范围，根据高粘度泵的转速范围及所需工况条件下高粘度泵的正常流量范围，才能确定高粘度泵具体型号。需要注意的是，一般介质可以这样来选择。其中，有些特殊介质在一定温度下会改变其成分，所以需要在选择高粘度泵要特别注意泵的转速是否适合，因为泵的转速越高，正常工作中产生的热量就越大，一旦超过介质所限制的温度，那么就多所输送的介质造成了破坏。还有些食品类介质，比如果酱类，像我们日常中所食用的果酱、花生酱、豆瓣酱等，这些介质要求在输送过程中必须不能够破坏其内部的成分进行破坏，这就要求我们所选的泵的转速必须要低，才能保证高粘度泵在输送过程中不破坏所输送的介质。高粘度泵在运转过程中常常会出现卡死、抱轴转不动的现象，主要原因是高粘度泵往往都是输送的高粘度的介质，有些是有一些杂质的混合物理。如果泵的入口没有安装合适的过滤器，那么一旦大一些的硬质颗粒进入泵腔就会把高粘度泵的内外转子卡死，使泵转不动，严重的会把高粘度泵的内外转子毁掉。

所以建议大家在安装高粘度泵的时候应该选择合适的过滤器来安装在泵的入口。高粘度泵抱轴的现象主要体现在不锈钢高粘度泵的较多，因为不锈钢材质含碳量低，所以热膨胀系数大，一旦泵的温度过高，就会造成泵的内部配件与配件之间的间隙缩小，到一定程度以后就会产生抱死现象。所以选择不锈钢材质的高粘度泵是一定要注明具体的使用温度，及介质的润滑性。介质粘度的高低与高粘度泵的转速有着密不可分的关系。如果高粘度泵输送的介质粘度过高，而所配的转速也过高的话，就会造成泵的流量很低、泵的噪音很大。如果电机功率还是按常规来配的话，那么电机也会造成过载。主要是泵的转速太高、介质粘度又太高这样就会造成泵阻力很大，电机的瞬间启动电流超过额定电流，造成电机过载；由于转速过高，使高粘度泵在运转时内部转子几乎只是形成了空转，围绕所输送介质打滑，造成吸不上料，或者是流量很小。在这种状况下，必须降低泵的转速，加大电机的功率，加大进出口的管径来减少介质的流动阻力。从而来完成介质的输送工作。转速降低以后，泵的流量会反而增加，而且泵的噪音会降低，但肯定打不到理论流量。所以如果与实际工况需要流量相差太多的话，那就只能更好型号更大一点的泵。

高粘度泵容易出现的另一个问题就是从动齿轮的销轴容易磨损，特别是对于输送没有润滑性的介质时，销轴磨损特别快。对此我公司改进加工工艺在原有的基础之上通过特殊设计改进给销轴配套加了一套注油润滑系统。在高粘度泵正常运转的情况下通过内转子的旋转产生的离心力形成的负压，利用注油系统通过特殊通道给销轴注油，从而解决了高粘度泵销轴磨损快的这一泵行业中存在的难题。

高粘度泵起动前要检查下列内容：

- 1.检查泵、齿轮箱和电机的对中程度；
- 2.检查过滤器中有没有焊皮和金属渣；
- 3.检查各连接部位连接是否紧固；

- 4.检查管路压在泵上的力和力矩是否超过给定的数值,如果温度较高,还应检查管路是否有膨胀节;
- 5.检查电气连接的正确性及电机的额定值,并检查电机转动方向是否正确;
- 6.检查泵的转动方向是否正确;7.如有安全阀,安全阀安装必须正确,8.检查泵轴是否转动灵活;
- 9.泵的内部不能是干的,特别是需要自吸的时候,应向泵内灌注一些油或输送的液体;
- 10.泵组装时在零件的表面有防护液,如果这种液体不能和泵送液体相容,则必须清洗;
- 11.最好在管路上安装压力表和真空表,方便观察泵的工作状态;12.检查机械密封箱是否注满液体;
- 13.检查管路的阀门是否打开;14.如果用内燃机驱动,请在起动发动机前保持离合器脱开;泵起动后,检查液体是否进入到泵中,泵是否工作正常,如果长时间无液体进入泵中,应停机检查泵及管路。

高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转转子泵)的16种保养方法汇总:

NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵)分皮带传动和齿轮减速器驱动两种形式.此泵具有:低转数,效率高,体积小,流量大,消耗功率小,自吸能力强,不用引油,使用方便等特点.可广泛用于输送石油及石油产品(汽油可换铜泵叶)和工厂输送各种油类和液体.如原油,油漆,润滑油,玻璃胶,油脂酸,牙膏和淡碱性(肥皂加工)液体等;食品加工可输送各种液体,如豆浆,酵母,糖稀等.装卸各种油槽车及油轮等速度快,效率高,使用方便,可以正反转工作.试压泵 高粘度泵

- 1,经常检查油位位置,不符合规定时须调整使之符合要求.以NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵)运转时,油位到油标中心为准.远
- 2,换油期限按实际使用条件和能否满足性能要求等情况考虑,由用户酌情决定.一般新NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵),抽除清洁干燥的气体时,建议在工作100小时左右换油一次.待油中看不到黑色金属粉末后,以后可适当延长换油期限.离心泵

胶质泵	NYP-7-RU-M1-W61高粘度泵	青岛海湾集团有限公司
蜡抽油泵	NYP-320B高粘度泵	河北诚信有限责任公司
机油齿轮泵	SNF80R54U12.1W2三螺杆泵	大化集团有限责任公司
燃烧器增压燃油泵	SNF660R46U12.1W2三螺杆泵	山东阿斯德有限公司
污油泵	SNF440R46U12.1W21三螺杆泵	重庆建峰股份有限公司
输送柏油泵	NYP-320B-LU-M1-W51高粘度泵	重庆紫光股份有限公司
输送木工胶泵	NYP-320B-LR-M1-J-W51高粘度泵	山东新龙集团有限公司
润滑油排油泵	NYP220B-RL-T2-A/J-W21高粘度	荣成市泓运船业有限公司
铁板胶输送泵	NYP50-RU-T2-W51高粘度泵	湖北华舟有限公司
胶水专用齿轮泵	NYP-320B-RL-T2-A/J-W21高粘度泵	青海盐湖工业股份有限公司
抽沥青泵	NYP220B-RL-T2-A/J-W21高粘度泵	江苏中达新材料集团股份有限公司
水溶性高分子胶体泵	NYP220B-RL-T2-A/J-W21高粘度泵	山东金正大生态工程股份有限公司
液体硫磺泵	G20-1P-W101单螺杆泵	山东海科集团有限公司
电动油脂泵	NYP-24高粘度泵	浙江昱辉阳光能源有限公司
输送灌密封胶泵	NYP110-RU-T2-W11高粘度泵	贵州开磷(集团)有限责任公司
输送封口胶泵	NYP-320高粘度泵	贵州轮胎股份有限公司

输送黄油泵	G40-2V-W102单螺杆泵	山东胜通集团股份有限公司
输送泡沫原液泵	W6.4ZK90Z1M1W73双螺杆泵	上海申达股份有限公司
油库装卸泵	W3.1ZK-30Z1M1W73双螺杆泵	山东海力股份有限公司
胶乳泵	NYP-320B-RU-T1-W12高粘度泵	山西兰花科技创业股份有限公司
船用柴油机喷油泵	SMH440R43E6.7W28三螺杆泵	四川空分设备(集团)有限责任公司
拉环油齿轮泵	KCB55齿轮泵	山东三工橡胶有限公司
沥青混合料专用泵	NYP-80高粘度泵	福建金纶高纤股份有限公司
高粘度耐酸泵	NYP50-RU-T2-W51高粘度泵	广东嘉宝莉有限公司
沥青加压输送泵	NYP24-RL-T2-A-W61高粘度泵	徐州徐轮橡胶有限公司
高粘度乳液泵	NYP110高粘度泵	山西天泽煤集团股份公司
输送色氨酸泵	G25-1V-W102单螺杆泵	成都市新都股份有限公司
输送苏氨酸泵	G40-1V-W101单螺杆泵	江苏梅兰集团有限公司
主机滑油泵	SMH1700R42U12.1W28三螺杆泵	枣庄扬帆船舶有限公司
燃油输送泵	SMH120R46E6.7W3三螺杆泵	宁波清源造船有限公司

3,经常检查油质情况,发现油变质应及时更换新油,确保NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵)工作正常.

4,一般情况下,NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵)工作2000小时后应进行检修,检查橡胶密封件老化程度,检查排气阀片是否开裂,清理沉淀在阀片及排气阀座上的污物.清洗整个NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵)腔内的零件,如转子,旋片,弹簧等.一般用汽油清洗,并烘干.对橡胶件类清洗后用干布擦干即可.清洗装配时应轻拿轻放小心碰伤.真空泵

5,向轴承体内加入轴承润滑油,观察油位应在油标的中心线处,润滑油应及时更换或补充.

6,检查NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵)管路及结合处有无松动现象.用手转动NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵),试看NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵)是否灵活.

7,重新装配后应进行试运行,一般须空运转2小时并换油二次,因清洗时在NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵)中会留有一定量易挥发物,待运转正常后,再投入正常工作.

8,开动电机,当NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵)正常运转后,打开出口压力表和进口NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵),视其显示出适当压力后,逐渐打开闸阀,同时检查电机负荷情况.

9,尽量控制NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵)的流量和扬程在标牌上注明的范围内,以保证NYP高粘度齿轮泵(高粘度泵,内啮合转子泵)在最高效率点运转,才能获得最大的节能效果.