

3266粉体滤芯

| | |
|------|----------------|
| 产品名称 | 3266粉体滤芯 |
| 公司名称 | 固安鸿翔滤清器厂 |
| 价格 | 150.00/1 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省廊坊市固安县温泉开发区 |
| 联系电话 | 13383664601 |

产品详情

滤芯是喷房粉末回收系统中的一个部件，滤芯本身质量的好坏会影响到整体设备的回收效果，粉末回收系统中其他部件的质量、配置也会影响到滤芯的过滤效率和滤芯的产品寿命。影响清理效果的因素有4种：1、气压大小；2、气体清洁度；3、滤芯材料；4、滤芯结构。

1、气压太小是绝对震打不干净滤芯表面的积粉的，在滤芯强度承受能力允许的情况下，震打气压越大越好，一般涂装设备商都设置了5kg左右的气压，这主要考虑到市场上常规滤芯的承受能力有限，金胡杨滤芯经过特殊材料制作的滤芯能够承受(8~10)kg的气压，反吹时滤芯结构不会变形脱盖，滤布不会打裂撕破。

2、通过压缩空气进入电磁阀的气体也会影响反吹效果，假如气体内含有水分油污时，油水就会渗透到滤材内部和塑粉粘结在一起，那时再大的气压也震打不了滤布表面的积粉，所以粉末喷房中的空气压缩机必须要配置相应的过滤器进行油水分离。

3、粉末回收滤芯本身的滤材质量也会影响清粉效果，相比国内滤材，进口的优质滤材脱粉更容易；相比传统聚酯纤维滤布，经过表面处理的滤材清粉效果更加明显突出，如基布表面做氟树脂处理，滤芯就具备了防油防水防污的功能；在基布表面做聚四氟乙烯覆膜处理，滤芯就表现为表面过滤形态，塑粉不会进入滤材内部，脉冲反吹时粉末能整片脱落。

4、滤芯的外观结构也能直接影响到清粉效果。相对传统圆筒式滤芯，锥形滤芯上大下小的形状在脉冲震打时塑粉更容易脱落。底漏式的滤芯使震打下来的粉末直接滑落到粉房底部，小直径浅折距的滤芯在脉冲震打时气流更能使滤布向外膨胀，震落滤布表面的塑粉。

河北固安