

# 供应大恒制造铣床3026龙门加工中心

产品名称	供应大恒制造铣床3026龙门加工中心
公司名称	河北大恒重型机床有限公司
价格	695000.00/台
规格参数	行程:3200*2800*1000 型号:DHXK3026 工作台:3000*2250
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇北八里庄北工业区
联系电话	18713768133

## 产品详情

### [数控龙门铣床](#)

的结构特点：固定式床身、工作台移动；主轴箱随溜板上下移动；亦可沿横梁左右移动实现三轴联动；配置18.5kW主镗铣头。机床主铣头和侧铣头具有铣削、镗削、钻削、铰孔等功能，适用于机械、钢铁、能源、汽车、航空航天、兵器、船舶等行业的大、中型零件的加工。

二．主要技术参数和配置清单如下：

序号	名称	品牌	备注
1	排屑机	盐山	双螺旋
2	铸件毛坯	壁厚30mm	两次回火
3	进给电机	发那科原厂电机	
4	主电机	发那科原厂电机	18.5千瓦
5	系统	发那科oi MD	可铣、镗、钻、扩、铰等功能

6	防护罩	沧州盐山	工作台和横梁不锈钢，工作台下面配置排屑水槽，外防护。
7	丝杠	C5台湾TBI银泰研磨丝杠	Y轴6310，X和Z轴5010，C5级、双头螺帽
8	丝杠专用轴承	NSK	等级P4
9	贴塑	MSK	
10	限位	北京第一机床电器厂	三点
11	电器柜加安装		操作面板分开
12	铸件粗加工		二次回火
13	Z轴硬轨导轨磨淬火		淬火硬度HRC48以上。
14	装配		装配温度10摄氏度以上
15	润滑泵		润滑油管用铜管、带分油泵、带压力监测功能
16	垫铁和螺栓		每台一套
17	主轴	台湾健椿	外径190BT50，长臂端主轴。
18	气动元件	SMC	
19	同步带轮	台湾	一套
20	安装调试		
21	平衡配重		液压

23	机床结构图		大恒提供机床结构图、做为验收依据，按照精度验收表验收、提供地基图
24	线轨规格	台湾上银	55滚柱直线导轨

### 一、 机床主要结构特点：（机床框架图）

1. X轴：工作台沿固定床身导轨纵向往复运动。

X轴传动：采用交流伺服电机传动滚珠丝杠传动，带动工作台运动，实现X轴直线运动。

导轨形式：台湾上银两条55型滚柱直线导轨，每条安装4个滑块。

2. Y轴：铣头溜板沿横梁导轨往复运动。

传动：采用交流伺服电机传动滚珠丝杠传动。

导轨形式：台湾上银两条55型滚柱直线导轨。

3. Z轴：铣头滑枕沿溜板导轨垂直往复进给运动。

传动：采用交流变频电机通过滚珠丝杠带动主轴箱上下进给运动，并加双杠配重

导轨形式：贴塑滑动复合导轨

4、大件：机床大件包括床身、工作台、立柱、、横梁、铣头溜板、铣头滑枕、铣头。

机床大件均采用树脂砂造型、高强度优质铸铁件。大件毛坯经热时效处理粗加工二次回火，以消除内应力；粗加工后进行充分的时效处理，以消除加工残余应力；精加工在数控龙门镗铣床上采用自由装夹的方式进行高速轻切削，使机床具有良好的刚性和精度保持性。