

河北大恒数控龙门铣床3016数控加工中心

产品名称	河北大恒数控龙门铣床3016数控加工中心
公司名称	河北大恒重型机床有限公司
价格	525000.00/台
规格参数	行程:3200*2300*1000 型号:DHXK3016 工作台:3000*1250
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇北八里庄北工业区
联系电话	18713768133

产品详情

[数控龙门铣床](#)

的结构特点：固定式床身、工作台移动；主轴箱随溜板上下移动；亦可沿横梁左右移动实现三轴联动；配置18.5kW主镗铣头。机床具有铣削、镗削、钻削、铰孔等功能，适用于机械、钢铁、能源、汽车、航空航天、兵器、船舶等行业的大、中型零件的加工。配备附件铣头后可实现工件的一次装夹，安装直角铣头可五面加工，一机多用，提高了工件的加工质量和生产效率。该机床由新代10A系统CNC数控控制。

为保证机床性能与可靠性，我公司在该机床上大量采用高品质的配套件：

轴承采用HRB精密高品质轴承

电机采用华大原装电机

丝杆采用台湾滚珠研磨丝杠

滑台和工作台导轨采用美国聚乙烯耐磨贴塑。

主轴箱配重采用台湾欧镜氮气配重

机床主参数：可根据客户要求订做

工作台尺寸（宽×长）3000 mm ?1200 mm

上下行程800 mm

T型槽宽22 mm

T型槽间距200 mm

加工范围参数：

工作台行程3300 mm

两立柱间距1650 mm

主轴箱上下进给800 mm

加工高度1000mm

主铣头参数：

主轴电机功率（S1/S6-60%）18.5kW

主轴转速范围6000 r/min

主轴输出转矩（S1/S6-60%）300 Nm

主轴锥孔ISO No.50（BT50）

整机参数：

机床电气总容量60 KVA

机床重量约22000 Kg

机床外形尺寸（长×宽×高）约8000mm×2000mm×3500 mm

机床主要结构特点：

Y轴：工作台沿固定床身导轨纵向往复运动。

Y轴传动：采用交流伺服电机传动滚珠丝杠传动，带动工作台运动，实现X轴直线运动。

导轨形式：矩形导轨，工作台贴塑，并用齿轮泵循环供油润滑。

X轴：铣头溜板沿横梁导轨往复运动。

X轴传动：采用交流伺服电机传动滚珠丝杠传动,滑台拖板贴塑。

导轨形式：贴塑滑动复合导轨。

Z轴：铣头滑枕沿溜板导轨垂直往复经给运动。

Z轴传动：采用交流变频电机通过滚珠丝杠带动主轴箱上下进给运双杠配重

导轨形式：贴塑滑动复合导轨。

大件：

机床大件包括床身、工作台、立柱、横梁、铣头溜板、铣头滑枕、铣头。

机床大件均采用树脂砂造型、高强度优质铸铁件。大件毛坯经热时效处理粗加工二次回火，以消除内应力；粗加工后进行充分的时效处理，以消除加工残余应力；精加工在数控龙门镗铣床上采用自由装夹的方式进行高速轻切削，使机床具有良好的刚性和精度保持性。

主镗铣头：

主铣头采用台湾主轴，带自动拉刀，同步带轮结构。

润滑系统：

润滑系统分为铣头齿轮箱润滑、导轨和丝杆箱润滑和主机泵站集中润滑三部分。

横梁润滑采用集中润滑泵供油，对各润滑点（如导轨、滚珠丝杠、轴承等）进行润滑，并可对供油周期进行调整，以达到的润滑状态，并通过电气系统控制，实现全自动集中润滑。床身采用自动齿轮泵循环供油，处于油泡里面防止磨损。

。交货时间：预付款到账后90天内发货 发货方式：卖方汽运到买方指定地点。

售后服务

首先感谢您对大恒机床的信任和支持，为了让您得到更好的售后服务，同时维护您的权益，我们特制定如下承诺：

1、电话咨询服务

您对设备的使用方法、异常现象、特殊需求等有任何疑问请拨打我们的热线咨询电话。

亦可书面咨询，传真：0317-8036636；

同时提供热线服务：18713768133 联系人：孟小姐

***快的响应时间，是我们对客户的基本承诺！

2、产品保修

大恒机床所有产品机械部分保修期为一年，电气部分保修为半年。包修期限内，为用户提供免费服务；包修期限外，按照大恒公司统一的收费，绝不乱收取费用

标准为用户提供有偿服务。

3、包修凭证：

在保修期限的大恒产品出现故障，根据用户收到货物时间计算

4、 我公司产品除上门提货外均用物流公司发货，需要用户自己持本人证件提货。用户提货时需检查机床外观，附件有无损坏，遗失，如有以上情况，请不要签单立即电话与我联系。如签收就等于对机床的外观，附件没有异议。

——河北大恒重型机械有限公司

www.dahengjichuang.com