

# 意大利CRIPPA进口弯管机

产品名称	意大利CRIPPA进口弯管机
公司名称	纳博机械工业（张家港）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	张家港市塘桥镇鹿苑滩里村南林工业区
联系电话	021-59530922 17717477848

## 产品详情

意大利crippa 进口全电动数控弯管机基本配置：

标准配置（九轴系统）1.控制系统：基于win7的数控系统

2.数控硬件配置：西门子工业计算机，西门子驱动器和无刷伺服电机 3.数控轴：

y轴，b轴，c轴，压模前后（u1轴），压模助推（v1轴），夹模运动

（u轴），弯曲头水平运动（x轴），弯曲头垂直运动（z轴），芯棒伺服定位（v轴）二，系统性能  
设备精度: 小车送料重复精度（y轴）： $\pm 0.05\text{mm}$  夹管旋转重复精度（b轴）： $\pm 0.05^\circ$

弯曲臂运行重复精度（c轴）： $\pm 0.05^\circ$  最大运行速度：小车送料速度（y轴）：

夹管旋转速度（b轴）弯曲臂运行速度（c轴）最大行程: 三．弯管机部件

-芯棒弯曲包/芯棒支撑/防皱模支撑/送料托举 -三工位弯曲头 -使用最好材料和加工工艺的模具 -压模助推

-快速换模转置 -自动润滑装置 四.系统部件描述 旋转臂 - 伺服电机旋转装置 - 安全板 - 直接驱动编码器 -

上下运动的夹紧转置 - 硬化弯曲头安装凹字形楔 固定臂 - 电动伺服调节压模位置，无需人工干预 -

电动伺服调节压模助推，采用位置控制，与c轴同步控制 - 滑块中心中心润滑系统 弯曲臂（dob） -

可以顺时针和逆时针旋转，最大角度为 $195^\circ$  - 伺服电机驱动 -

带加速和减速衰减的编码器反馈定位系统 送料小车 - 西门子无刷伺服电机控制驱动 -

带加速和减速衰减的编码器反馈定位系统 - 使用坚硬，精密和耐磨的齿轮齿条驱动 - 自动校正伺服变速箱 -

校正齿轮齿条咬合，保证齿条/轨道的独立性 - 小车助推，采用位置控制，与c轴同步控制 弯曲平面 -

西门子无刷伺服电机驱动 - 带加速和减速衰减的编码器反馈定位系统 夹头 - 外径

-快速更换，可使用不同形状的夹头，方便夹持不同形状的管件 - 安装简便，杠杆操作，气压缸启动

-抓去表面：特殊材料，精加工 控制器 -基于工控机的控制系统 - 弯曲过程中可以编程 - 同时控制功能 -

连续监管所有输入/输出口，包括伺服部分

联系人：钱建

手机：17717477848