

重金属回收过滤机

产品名称	重金属回收过滤机
公司名称	厦门鑫世膜过滤设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门翔安火炬高新区翔安北路3699号高新大厦713号
联系电话	86-05925992291 13950137208

产品详情

2 系统组成

- ∅ 罐体：玻璃钢、pp、pe。
- ∅ 滤料：特殊螯合物。
- ∅ 辅助设备：自控阀、过滤泵、保护过滤、再生系统、电控系统。

2 系统特征

- ∅ 吸附能力强：除edta外的二价重金属络合物均可吸附，出水单一重金属 0.2mg/l，确保排水稳定达标。
- ∅ 浓液浓度高：初次浓液 15g/l,浓缩后高达40g/l,达到电解回收或槽边回收要求。
- ∅ 使用寿命长：正常使用寿命在3年以上，每年需补充5-10%。
- ∅ 过滤速度快：低浓度吸附时，过滤速度高达30bv，(过滤液体与树脂体积比)。
- ∅ 使用范围广：重金属回收，重金属废水稳定达标排放,吸附浓度从0.2-200ppm均可。
- ∅ 再生简单：正常仅需酸再生即可，无需碱液转型。
- ∅ 吸附量大：吸附量高达1.8meq/ml(h+)，铜镍吸附量高达40g/l，可减少再生次数。

∅ 全自动：采用plc+触摸屏+检测仪表，双罐进行a串b；b串a；a+b；a单独；b单独。

∅ 吸附顺序：cu>pb>ni>zn>co>cd>fe>mn>mg>ca>na由强到弱。

2 应用范围

∅ 废水中重金属物质回收：电镀、线路板、冶金选矿等废水中、铜、镍等重金属在线回收。

∅ 废水中重金属达标排放：电镀、线路板、冶金选矿等废水中的重金属稳定达标排放。

∅ 生产制程中除去重金属：自来水、选矿、冶金、化工等生产制程。

∅ 备注：

∅ 进树脂前需预处理，除去水中的氧化剂、油脂、粘附性物质。

∅ 进水中尽量少含铁离子、钙镁离子，否则会影响树脂的吸附效果。