

上海嘉定钢筋滚轧直螺纹机床|钢筋剥肋滚丝机

产品名称	上海嘉定钢筋滚轧直螺纹机床 钢筋剥肋滚丝机
公司名称	上海鼎锐钢筋工程技术有限公司
价格	7800.00/台
规格参数	品牌:上海鼎锐 型号:DBG-40B
公司地址	上海市嘉定区南翔镇嘉美路1398号
联系电话	86-02139565668 13801840664

产品详情

[钢筋直螺纹滚丝机的选型应注意哪些方面](#)

钢筋直螺纹滚丝机是近年来广泛用于建筑行业的一种钢筋加工机械。它就把钢筋端头部位一次快速直接滚制使纹丝机头部位产生冷性硬化，从而强度得到提高，使钢筋丝头达到与母材相同。由机架、夹紧机构、进给拖板、减速机及滚丝头、冷却系统、电器系统组成。

随着近年来

[钢筋直螺纹滚丝机的不断的发展，市面上出现了各种各样的直螺纹滚丝机，质量也参差不齐，建筑施工单位在选购直螺纹滚丝机时，应该注意哪些方面呢？](#)

- 1、首先要了解自己施工的工地上使用的最大钢筋与最小钢筋的直径。因为现在市面上最常用的是加工钢筋直径为16-40的螺纹是最为普遍的DBG-40B。这种价格都相对实惠呢，也是最常用的一款机型。该机型的特点如下：1、一次性完成钢筋螺纹加工，加工螺纹的牙形饱满光滑。2、运用独特的螺旋升角技术，上丝轻便快捷，提高工作效率。3、调节盘优化，一次性调节滚丝大小，刀架免更换。4、采用偏心轴设计，内齿盘调节，加工效率高。5、三点一线，同心度高，稳定性强6、钢筋实现轻松进给，机床滚丝后自动回车，每台日产600-900个丝头。7、可加工钢筋丝牙长度最长达：90mm。
- 2、还可以根据自己加工的钢筋丝牙的长度来选择直螺纹滚丝机。比如上海鼎锐公司专业为加工钢筋笼生产的DBG-50直螺纹滚丝机，加工钢筋直径12-50，最长丝牙长度达到120mm，是专为大钢筋长丝型钢筋生产的机器，这种设备就特别的适合加工钢筋笼。

钢筋直螺纹滚丝机使用注意事项：

- 1、冷却液体必须用水溶性冷却液。

- 2、无冷却液时严禁滚轧加工螺纹。
- 3、待加工的钢筋的端部都应平整，须用无齿锯下料，且在端部100mm长度范围内应圆直，不允许弯曲，不允许将气割或切断机下料的端头直接加工。
- 4、在初始切削时进给应均匀，切勿猛进，以防刀刃崩裂。
- 5、导杆、滑板、机械限位装置应定期清理并涂油。
- 6、每天铁屑应及时清理干净。
- 7、冷却液体箱半月清理一次。
- 8、减速机应定期加油，保持规定油位。
- 9、[直螺纹机床应定期进行保养。](#)
- 10、机壳工作时必须每天检查可靠接零或接地。

DBG-40B钢筋直螺纹滚丝机

DBG-40B型钢筋直螺纹滚丝机床主要用于建筑工程带肋钢筋滚轧直螺纹丝头加工，是实现钢筋连接的关键设备，可加工16-40mm的HRB335-HRB500级带肋钢筋。

DBG-40B钢筋直螺纹机床的特点：

- 1、一次性完成钢筋螺纹加工，加工螺纹的牙形饱满光滑。
- 2、运用独特的螺旋升角技术，上丝轻便快捷，提高工作效率。
- 3、调节盘优化，一次性调节滚丝大小，刀架免更换。
- 4、采用偏心轴设计，内齿盘调节，加工效率高。
- 5、三点一线，同心度高，稳定性强。
- 6、钢筋实现轻松进给，机床滚丝后自动回车，每台日产600-900个丝头。
- 7、可加工钢筋丝牙长度最长达：75mm。