

# 上海DH28钢筋电渣压力焊机|钢筋电焊机

产品名称	上海DH28钢筋电渣压力焊机 钢筋电焊机
公司名称	上海鼎锐钢筋信息技术有限公司
价格	2600.00/台
规格参数	品牌:上海鼎锐 型号:DH28
公司地址	上海市嘉定区南翔镇嘉美路1398号
联系电话	86-02139565668 13801840664

## 产品详情

### 钢筋电渣压力焊机的使用注意事项

- 1、请在额定负载率以下使用，负载率超过额定值后，电焊机的温度上升值将超过允许温度，有电焊机性能恶化、烧损焊机的危险。
- 2、额定负载率60%是指以10分钟为一个时间周期，在额定焊接电流下工作6分钟停止4分钟后不停的循环焊接；
- 3、在施工现场等湿气多的场所或在铁板、钢铁构架上使用电焊机时，请设置漏电断流器；
- 4、请一定在每一台焊机的输入侧设置一台带保险丝的开关或者无保险丝的断流器；
- 5、请不要在电焊机的上面放置重物；
- 6、请不要堵住电焊机的通风口。
- 7、请在具有下列条件的场所，距离墙壁及其他电焊机至少30cm以上的地方使用电焊机。

### 强制！

- 1、请对焊机电源的机壳进行接地；
- 2、接地电缆请使用6mm平方以上并且精于输入端的电缆；
- 3、不接地进行使用后，通过焊接电源的做回路与机壳之间的电容或浮游容量在机壳及母材上的产生电压，触摸这些后会发生感电。请一定对焊机电源的机壳及母材、工作台等进行接地。

## 产品特点：

- 1、燃弧稳定。焊缝美观，飞溅小，整机输出电流波动在2A以内；
- 2、效率高，空载损耗小，功率因数0.95，是理想的节能设备；
- 3、体积小，重量轻、携带、移动方便、减少运输费用；
- 4、适用于酸性、碱性、纤维素、不锈钢、铸铁等所有牌号焊条；
- 5、数字表显示，人性化设计，操作简便，可准确预置焊接电流；
- 6、具有缺相、欠压、过流、过负荷等多重保护功能。
- 7、适用于发电机供电、钢结构、野外施工等恶劣使用环境。

## 使用环境：

- 1、海拔高度 5000m;
- 2、环境温度-20 ° C——+40 ° C，空气湿度 90%；
- 3、电网电压AC220/380V ± 15% 50-60HZ.
- 4、无易燃、易爆、腐蚀性物品及导电尘埃；
- 5、无严重颠簸或震动的场所；

## 钢筋压力焊机的原理简介

380V/50HZ三相或220V/50HZ单相交流电，经由焊机后面板上的空气开关进入整流桥，整流后并经大容量电解电容滤波，成为平滑的直流电。再经PWM电路控制的高频开关管IGBT斩波，变成高频交流方波，然后经高频变压器进行功率转换，降压后由快恢复二极管整流输出。

高频变压一次侧、二次侧分别由电流互感器、分流器检测、取样送PWM电路进行实时控制。调节焊机前面板上的电流调节旋钮，即可调节焊机的输出功率。

本机逆变频率达20KHZ，并具有过流、过热、缺相、短路等多重保护功能。主电路采用逆变全桥软开关变换技术，与其他同类产品相比，性能更卓越，可靠性更高。

## DH-630钢筋电渣压力焊机：

- 1、起弧快，总9KG，重量轻；
- 2、三防设计，防水，防尘，防腐蚀，大幅提高产品的可靠性；
- 3、可接100米焊把线长焊5.0焊条；

- 4、采用高频IGBT模块，功率足，动态响应快；
- 5、主变采用超微纳米材料，耐热高，转换效率高；
- 6、空载电压高，有效提高了钢筋对接速度；
- 7、焊接过程焊弧稳定，抗电网波动能力强。

**钢筋电渣压力焊机的主要技术参数:**

型号：DH-630

输入电源：380V ± 15%

频率（HZ）：50/60HZ

额定输入电流（A）:60A

空载电压：95V

输出电流调节：0-630A

额定输出电压：44V

负载持续率：80%

空载耗损：30W

效率：85%

功率因数：0.93

绝缘等级：B

外壳防护等级:IP21

重量：19KG

外形尺寸：490\*300\*380