上海钢筋电焊机|钢筋电渣压力焊机

产品名称	上海钢筋电焊机|钢筋电渣压力焊机
公司名称	上海鼎锐钢筋工程技术有限公司
价格	2600.00/台
规格参数	品牌:上海鼎锐 型号:ZX7-630A
公司地址	上海市嘉定区南翔镇嘉美路1398号
联系电话	86-02139565668 13801840664

产品详情

压力焊现场操作说明

当接通电源，上、下钢筋施加焊接电压后，将上钢筋迅速提起，使两端之间的距离为2-4mm，局部电弧燃烧后，保持两钢筋被施加的电压在25-45V之间，一般电渣过程时间时间较短，与电弧过程相比大约为75%和25%这样的比例。例如，焊接时间为20s，那么，电弧过程为15s，电渣过程5S。当电渣过程到达一定时间后，钢筋端头一般熔化量已经满足要求，上、下钢筋一般各熔化1.5-2cm，这时应试迅速把上钢筋下送，使上钢筋端头压入金属熔沲，大部分深化的钢筋水被挤出端部，再施加一定的力，同时断电，被挤出的钢水包在上、下钢筋端头周围，熔渣也包在周围，未熔焊剂包敷在外围，形成焊包。冷却后，敲去渣壳，漏出黑亮的焊包。

产品特点：

1、燃弧稳定。焊缝美观，观溅小，整机输出电流波动在2A以内；

2、效率高，空载损耗小，功率因数0.95，是理想的节能设备；

3、体积小，重量轻、携带、移动方便、减少运输费用；

4、适用于酸性、碱性、纤维素、不锈钢、铸铁等所有牌号焊条；

5、数字表显示，人性化设计，操作简便，可准确预置焊接电流；

6、具有缺相、欠压、过流、过负荷等多重保护功能。

7、适用于发电机供电、钢结构、野外施工等恶劣使用环境。

使用环境：

1、海拔高度≦5000m;

2、环境温度-20°C——+40°C，空气湿度≦90%；

3、电网电压AC220/380V±15% 50-60HZ.

4、无易燃、易爆、腐蚀性物品及导电尘埃；

5、无严重颠簸或震动的场所；

钢筋压力焊机的原理简介

380V/50HZ三相或220V/50HZ单相交流电，经由焊机后面板上的空气开关进入整流桥，整流后并经大容量电解电容滤波，成为平筝的直流电。再经PWM电路控制的高频开关管IGBT斩波，变成高频交流方波，然后经高频变压器进行功率转换，降压后由快恢复二级管整流输出。

高频变压一次侧、二次侧分别由电流互感器、分流器检测、取样送PWM电路进行实时控制。调节焊机前面板上的电流调节旋钮，即可调节焊机的输出功率。

本机逆变频率达20KHZ，并具有过流、过热、缺相、短路等多重保护功能。主电路采用逆变全桥软开关变换技术，与其他同类产品相比，性能更卓越，可靠性更高。

钢筋电渣压力焊机系列（升级款）

IGBT双模块（重量最新）

产品特性

1，体积超小，携带方便，总重8.5kg,，重量轻

2，三防设计，防水，防尘，防腐蚀，大幅提高产品的可靠性

3，可接100米焊把线长焊5.0焊条

4，采用高频IGBT,功率足，动态响应快

5，主变采用超微纳米材料，耐高热。转换效率高

6，空载电压高，有效提高了钢筋对接速度

7，焊接过程焊弧稳定，抗电波动能力强

主要技术参数

型号：ZX7-630A(DH28)

输入电源（V）：380V±15%

频率(HZ)：50/60

额定输入电源(A)：50

空载电压(V)：95

输出电流调节(A)：0-630

额定输出电压(V)：44

负载持续率(%)：80

空载损耗(W)：30

效率(%):85

功率因数：0.93

绝缘等级：B

外壳防护等级：IP21

重量（kg）:10

外形尺寸（mm）:418*200*295