

厂家直销八字花铜螺母

产品名称	厂家直销八字花铜螺母
公司名称	苏州众易五金有限公司
价格	.00/只
规格参数	品牌:众易 型号:电议
公司地址	吴江汾湖镇莘塔社区莘塔大街616号
联系电话	0512-63317229 15162372998

产品详情

厂家直销八字花铜螺母

品牌：众易

型号：M3-M12

标准编号：GB6172.2-86

类别：滚花螺母

表面处理：不经处理

材料等级：铜及铜合金

产品等级：A级

螺纹规格：M3-M12

对边宽度：6-20mm

高度：3-20（mm）

样品或现货：现货

加工定制：是

产品规格：M3--M10

八字花铜螺母的使用方法通常采用：热熔，热压，超声波熔接以及注塑预埋等加工工艺，使得产品和塑胶件紧密咬合，起到连接，锁紧，紧固作用。

为什么在日常生产活动中,要使用到铜螺母呢?因为铜螺母具有不易生锈、防腐蚀、易导热及导电性强等优点，一般用于防锈，高温、导电、导热等使用环境下，如水龙头，阀门，电器开关等。

黄铜也具有较好的导热性，如采用加热铜螺母后嵌入，一方面铜螺母可以迅速变热加快了工作效率，另一方面，加热后的铜螺母可以快速地将热量传导给塑料件，从而使塑料孔周边变软，利于压入孔内；那么，如果采用模具注塑效果会如何呢？众所周知，PA/NYLOY/PET的熔点都在200 ° C以上，铜螺母被热熔进塑件后温度迅速变高，注塑成型后，塑料体迅速冷却结晶硬化，如果铜螺母温度还处在高温，结果将会是什么？聪明的你一定猜出来了，结果是铜螺母与塑件接触的地方开发松脱或出现裂缝。所以注塑中使用铜材质的螺母而不是钢螺母。

相关推荐：

[六角压铆螺母](http://jiangzhehuwujin.com/products-detail.asp?cpid=32)

[八字花铜螺母](http://jiangzhehuwujin.com/products-detail.asp?cpid=33)