

厂家直销六角压铆螺母

产品名称	厂家直销六角压铆螺母
公司名称	苏州众易五金有限公司
价格	.00/只
规格参数	品牌:众易 型号:电议
公司地址	吴江汾湖镇莘塔社区莘塔大街616号
联系电话	0512-63317229 15162372998

产品详情

厂家直销六角压铆螺母

品牌：众易

型号：M2-M14

标准编号：DIN525

类别：压铆螺母

表面处理：镀锌

材料等级：碳钢8.8级

产品等级：A级

对边宽度：3-20

高度：3-20（mm）

标准类型：美标

样品或现货：现货

加工定制：是

产品规格：M2-M14

六角压铆螺母紧固件的润滑

在普通机械产品中，润滑常常用来减少摩擦、提高机械效率。对于紧固件连接，特别是航天紧固件的螺纹连接，润滑能显著改善其工作性能，保证航天产品结构连接的质量和可靠性。润滑在紧固件连接中的作用主要包括以下几个方面。

（1）有利于防止螺纹“咬死”

某些材料的螺纹紧固件（例如钛合金螺栓/钛合金螺母）和一些在高温环境下使用的螺纹紧固件，拧紧后会发生粘连和“咬死”，无法用正常方法进行拆卸，给装配与维修造成很大的困难。涂润滑膜层或者采取其他润滑措施，可以明显地改善螺纹副的配合状况，有效地防止螺纹连接的粘连和“咬死”。

（2）稳定自锁螺母的自锁性能

自锁螺母，特别是全金属自锁螺母，在拧入螺栓时外螺纹与螺母锁紧部位发生严重的干涉。螺纹表面的干摩擦，使得螺栓的拧入、拧出时的力矩极不稳定，难以控制自锁螺母的锁紧性能。润滑后的自锁螺母，拧入自锁力矩变小而稳定，多次拧出的拧动力矩增大而稳定，显著地提高了自锁螺母的锁紧性能。所以国内外航空航天用的全金属自锁螺母，无一例外地要求进行润滑处理。

相关推荐：

[M12压铆螺母](http://jiangzhehuwujin.com/products-detail.asp?cpid=31)

[六角压铆螺母](http://jiangzhehuwujin.com/products-detail.asp?cpid=32)