

红光供应模具单头电热管，带磁头的电加热棒,太阳能加热棒，螺牙

产品名称	红光供应模具单头电热管，带磁头的电加热棒,太阳能加热棒，螺牙
公司名称	江苏红光电热电器有限公司
价格	7.00/根
规格参数	品牌:红光 型号:jshg 功率:1500
公司地址	盐城市西环路28号108室
联系电话	0515-89887022 13485287230

产品详情

【模具单头电热管】安装在已打好的模具孔内，将热量传导给金属铸件（铜，铝，铁）再对工件进行加热加工。其使用时应尽量与模具贴合，使热量更好地传递到模具上，管与孔的间隙一般配合在0.05-0.1mm，如现有对应偏差较大，可以采用氧化镁粉，石英砂，导热胶填充于间隙处防止加热元件空烧损坏。采用金属不锈钢做外壳其机械强度好，产品表面负荷可以做成仿进口（表面负荷6-8w/cm²），高密度（22w/cm²）。结构多样：直棒式，限位式，挡片式，小法兰式，直角式（L型），该产品具有升温快，温度高，安装简便，寿命长的优点。

【模具单头电热管】采购须知：

1、电压：12-480v；

2、功率：10w-20kw；

3、管径：3-30mm；

4、长度：30-6000mm；

5、材质：不锈钢201，不锈钢304，不锈钢316l，不锈钢321，不锈钢310s，英格莱800，英格莱840；

6、发热体：镍铬合金丝：cr15ni60、cr20ni80；铁铬铝合金丝：0cr25al5；

7、标配引线：200mm，可根据要求加长引线；

8、引线保护：高温套管，编织线，金属软管，引线串磁珠；

9、接线鼻子：可定制。

用途：模具单头电热管常用于各种大小模具及机械设备的高低温插入型加热，模头，挤压筒，成型模具，金属铸件，塑料、橡胶机械，实验室器材的加热与保温。

【如有任何问题，可联系红光电热在线客服，工作时间外请拨打24小时服务热线：13485287230】